

Belegen (Fachrichtung Bau/Fenster und Wagner)

Stationäre Maschinen

Furnierpresse (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Handmaschinen

Handoberfräse / Bündighobelmaschine _____

Anlaufing / Koperring für Handoberfräse _____

Handschleifmaschine _____

Handwerkzeug

Schleifmittel _____

Leim (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Anpressrolle (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Arbeiten

Bank Kante leimen _____

Reissen (ohne Bewertung) _____

Handoberfräse HPL-Platten auf Grösse fräsen _____

Bank HPL-Platten zusammensetzen _____

Handoberfräse / Bündighobelmaschine HPL-Kante bündig fräsen _____

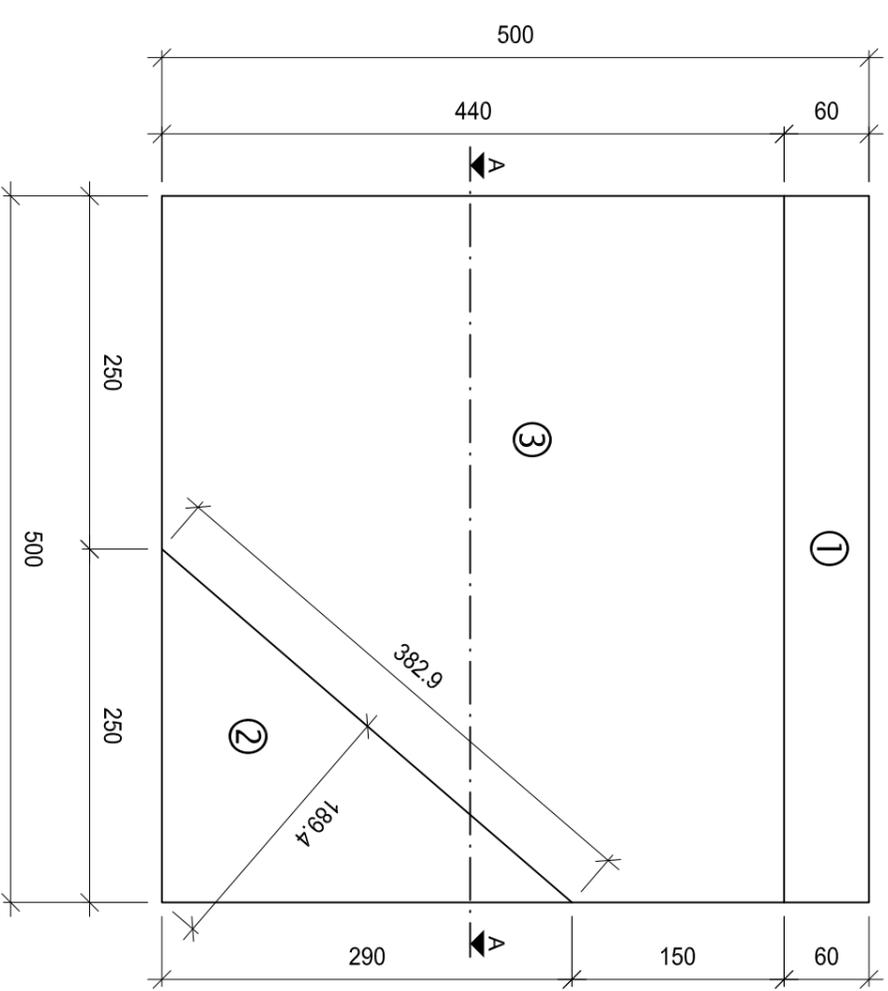
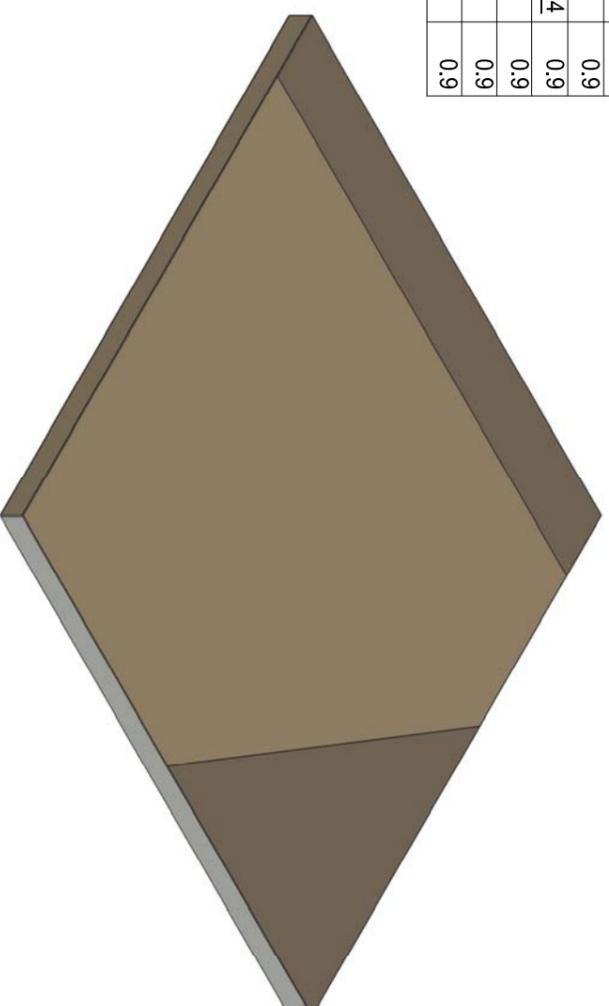
Schleifmittel HPL-Kante bündig schleifen _____

Furnierpresse / Bank Leim auftragen, pressen _____

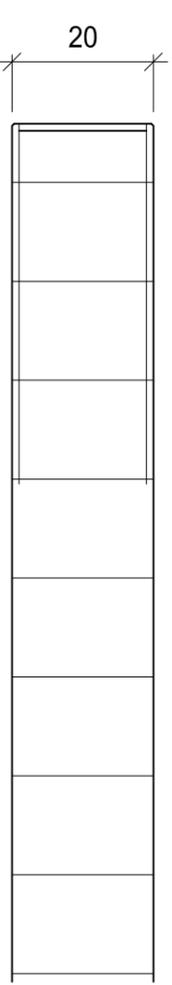
Handoberfräse HPL-Platte bündig fräsen _____

Bank Kanten brechen, verputzen _____

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|-----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Blatt | MDF | 1 | 499 | 500 | 19 |
| Fräsunterlage | MDF | 1 | 700 | 300 | 19 |
| Führungsschiene | MDF | 1 | 700 | 120 | 5-8 |
| Teil 1 Farbe 1 | Kun | 1 | 500 | 60 | 0.9 |
| Teil 2 Farbe 1 | Kun | 1 | 382.9 | 189.4 | 0.9 |
| Teil 3 Farbe 2 | Kun | 1 | 500 | 440 | 0.9 |
| Kante | Kun | 1 | 500 | 19 | 0.9 |
| Gegenzug | Kun | 1 | 500 | 500 | 0.9 |



A - A



1

Teilprüfung

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltailrikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.1 Bau

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: ls

Furnierarbeit (Fachrichtung Möbel/Innenausbau)

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional)
 Furnierpresse
 Bandschleifmaschine
 Formatieren (Gemäss Angaben Prüfungsort)

Handmaschinen

Handschleifmaschine

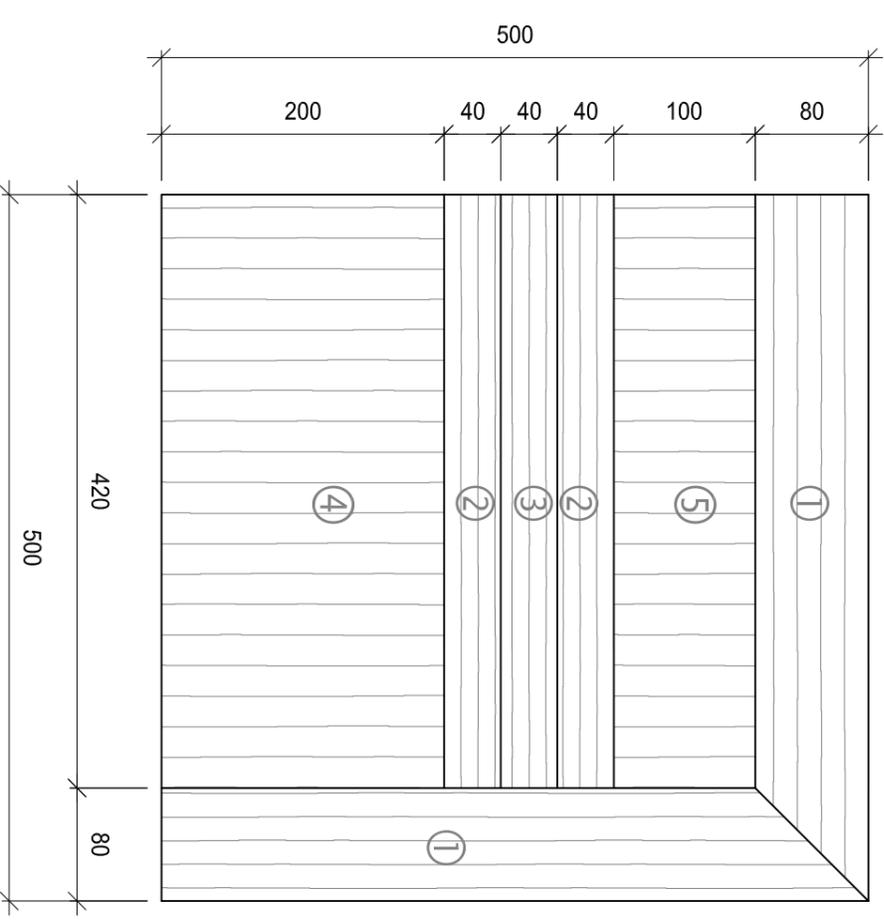
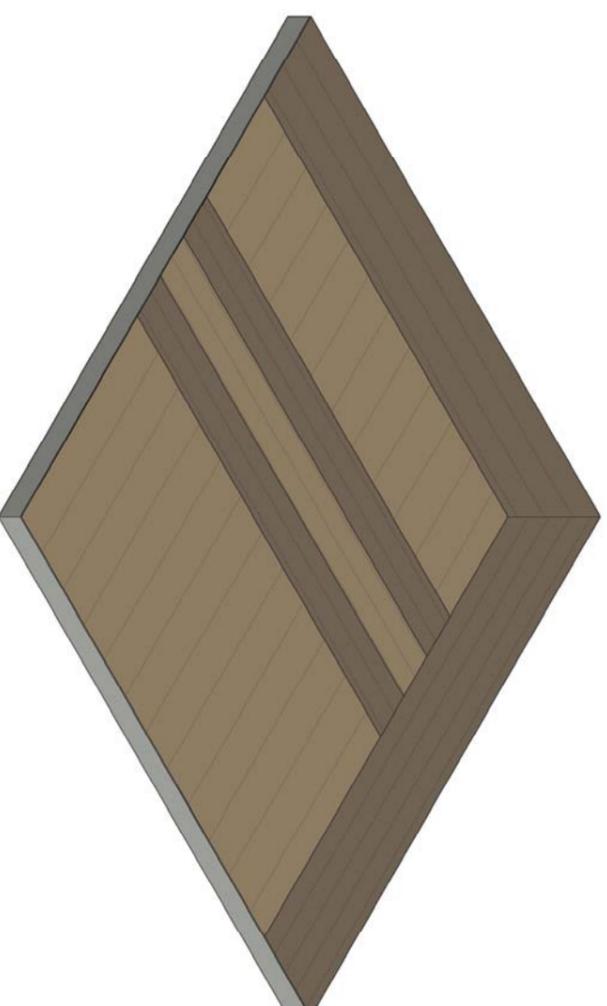
Handwerkzeug

Furniersäge (Optional)
 Schleifmittel

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)
 Furnierfügemaschine / Furnier zuschneiden
 Furniersäge Furnier zusammensetzen
 Bank Leim auftragen, pressen
 Furnierpresse Furnier bündig abstossen
 Bank Formatieren
 Maschinelles Formatieren schleifen Körnung 120
 Bandschleifmaschine vordere Fläche schleifen
 Handschleifmaschine bereit für Oberflächenbehandlung
 Handschleifen
 Bank Kanten brechen

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-----------|
| Blatt | MDF | 1 | 500 | 500 | 19 |
| Teil 1 dunkel | Fur | 2 | 500 | 80 | 0.6 - 0.9 |
| Teil 2 dunkel | Fur | 2 | 420 | 40 | 0.6 - 0.9 |
| Teil 3 hell | Fur | 1 | 420 | 40 | 0.6 - 0.9 |
| Teil 4 hell | Fur | 1 | 200 | 420 | 0.6 - 0.9 |
| Teil 5 hell | Fur | 1 | 100 | 420 | 0.6 - 0.9 |
| Gegenzug | Fur | 1 | 500 | 500 | 0.6 - 0.9 |



Teilprüfung

1

VSSM Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbeltatrickanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.1 Möbel

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: ls

Einpassarbeit

Handmaschinen

Stichsäge
 Handhobelmaschine
 Handbohrmaschine

Handwerkzeug

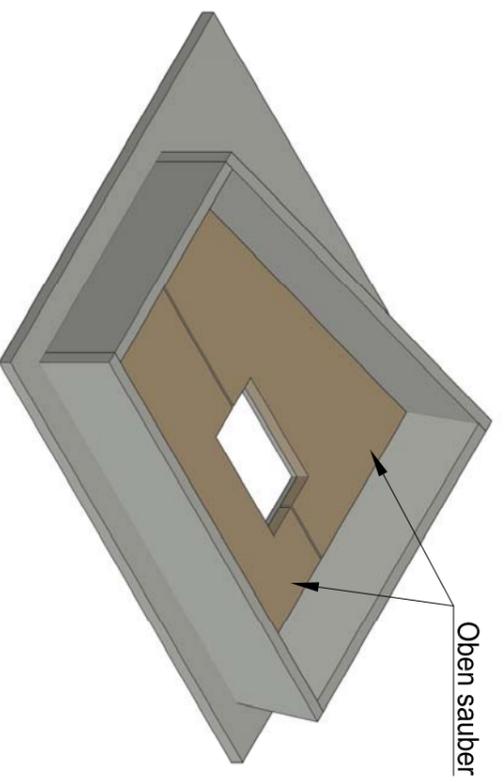
Parallelanreisser
 Handwerkzeug

Arbeiten

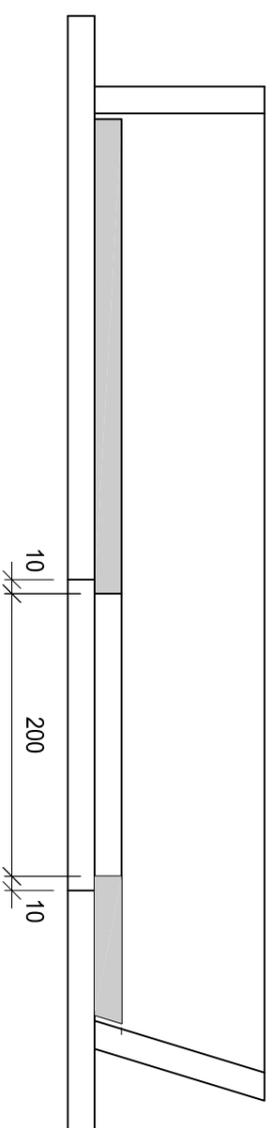
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
|------|------------------------------|
| | Einlage einpassen |
| | Dübel anreissen |
| | Dübel bohren |
| | Ausschnitt aussägen |
| | Einlage auf Dübel aufstecken |
| | Kanten leicht brechen |
| | kein Verputzen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|---------|------|---------------|--------|-------|
| Einlage 1 | Spa/bes | 1 | 640 | 290,6 | 19 |
| Einlage 2 | Spa/bes | 1 | 640 | 245 | 19 |
| Dübel Ø8x25 | | 4 | OP0 86.021.12 | | |

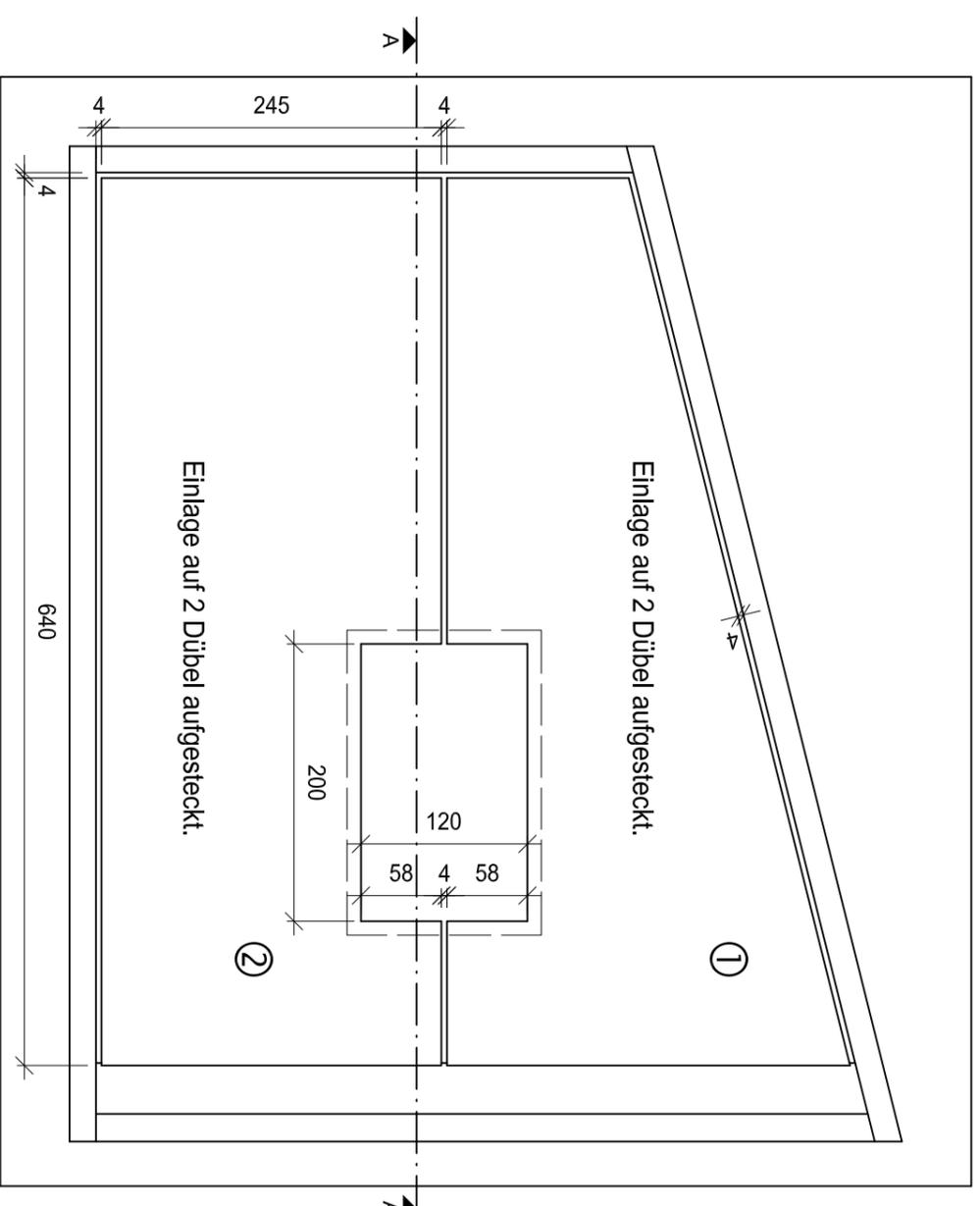
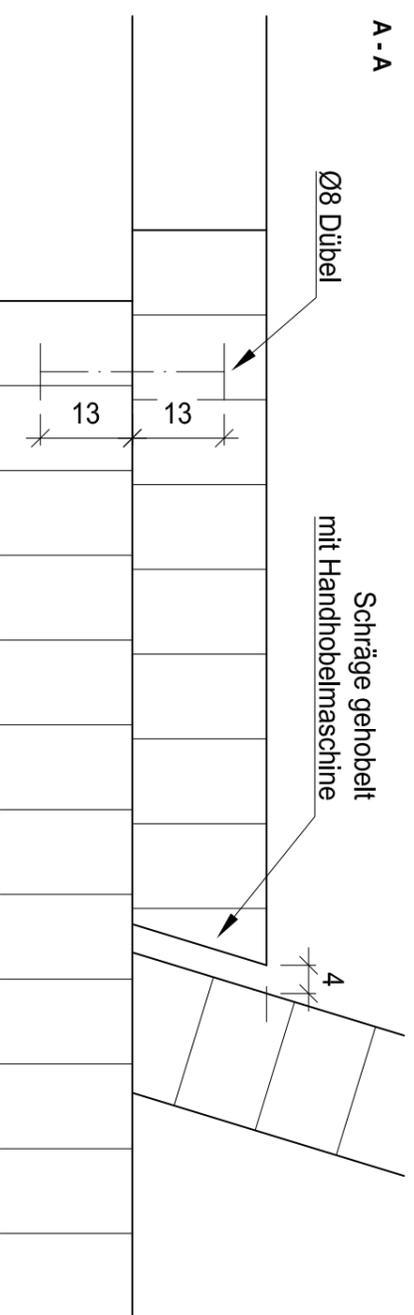
Für das Aufstecken mit den Dübeln sind die gebohrten Löcher im Modell zu verwenden.
 Die Dübelanreisser stehen zur Verfügung.
 Aussenkanten dürfen hinterhobelt werden.



A - A



A - A



Teilprüfung

2

VSSM
 Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbeltailorikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.2

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: ls

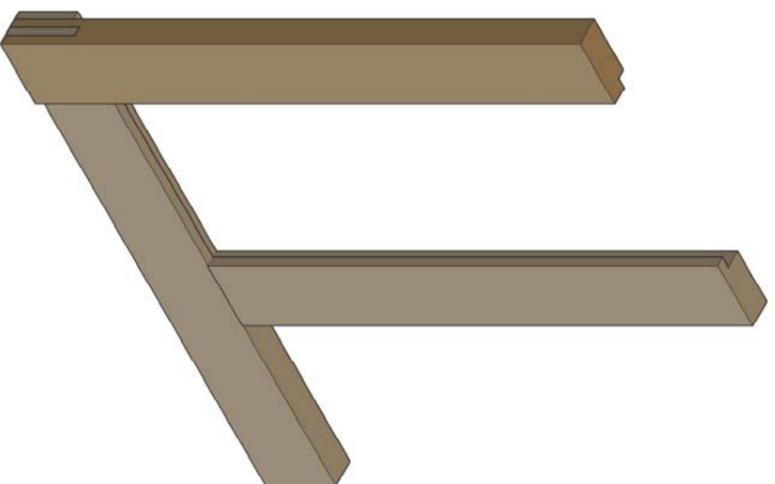
Rahmenfragment

Stationäre Maschinen

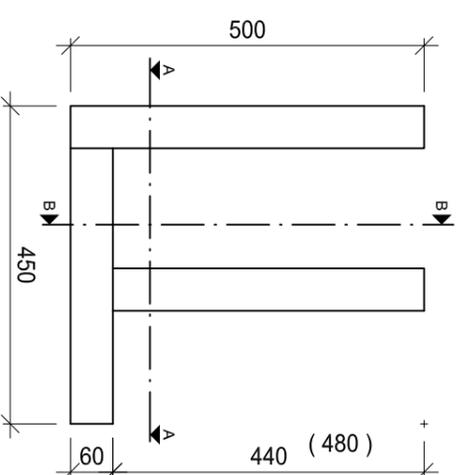
Kehlmaschine A
Langlochbohrmaschine / Kettenstimmer

| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|------------------------|-----------------------------|
| Bank | Zapfenloch stemmen |
| Langlochb. / Kettenst. | Schlitzen |
| Kehlmaschine A | Zapfen fräsen |
| | Fälzen |
| Bank | Verbindungen fertig stellen |
| | Zusammenstecken |
| | Kein Verputzen |
| | Kein Verleimen |

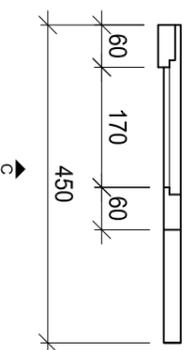
| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries links | N | 1 | 500 | 60 | 24 |
| Fries rechts | N | 1 | 480 | 60 | 24 |
| Fries unten | N | 1 | 450 | 60 | 24 |
| Stossholz | N | 1 | 550 | 120 | 24 |
| Probeholz | N | 2 | 400 | 60 | 24 |



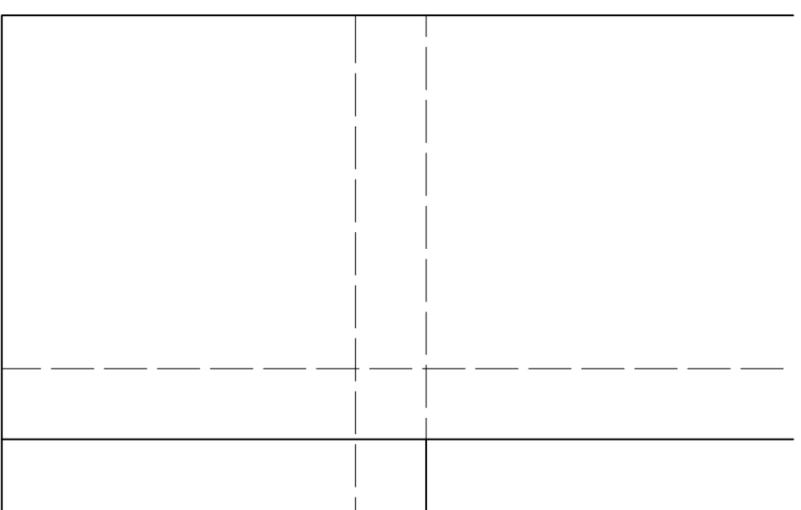
Ansicht C



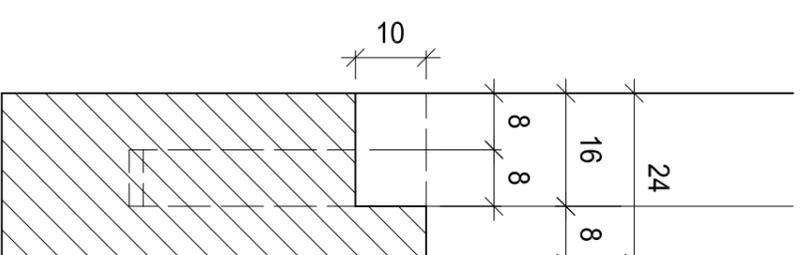
A - A



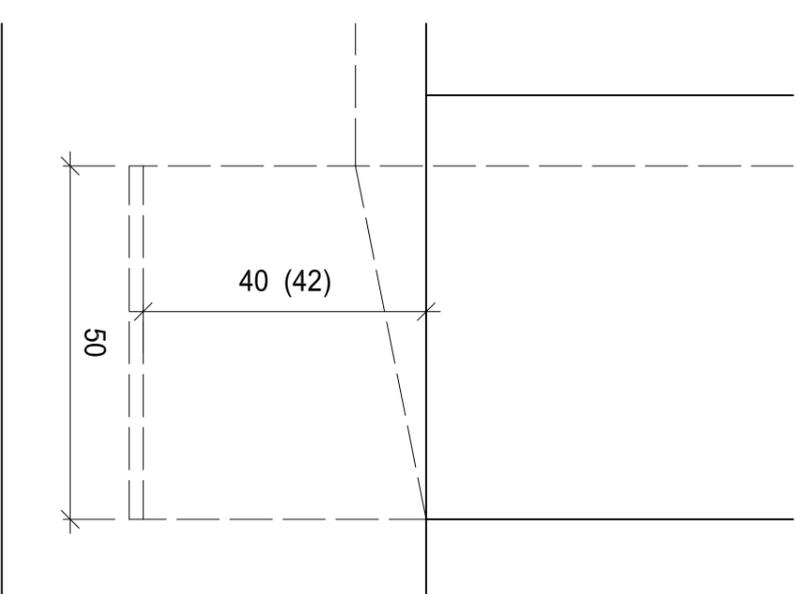
Ansicht C



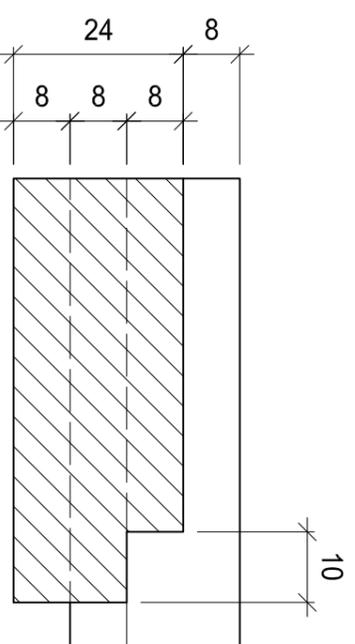
B - B



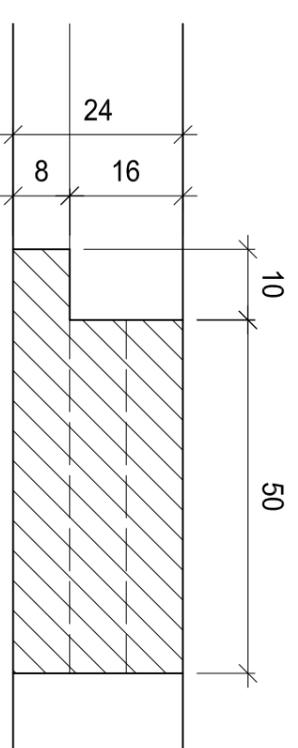
Ansicht C



A - A



A - A



Teilprüfung

3

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.3

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: Is

Schrank mit Klappe

Stationäre Maschinen

Ständerbohrmaschine

Handmaschinen

Handbohrmaschine

Nutfräsmaschine Lamello

Handwerkzeug

Schleifmittel

Schraubzwingen

Handwerkzeug

Arbeiten (ohne Bewertung)

Bank

Ständerbohrmaschine

Nutfräsmaschine

Bank

Schrank verleimen

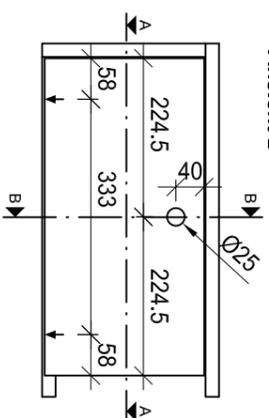
Beschläge montieren

Klappe montieren und ausrichten

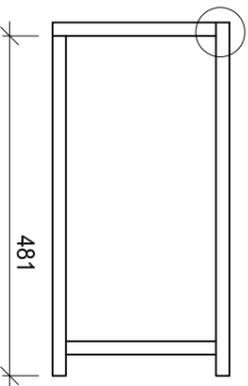
Werkstoffliste

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|------------------|------|------|---------------|--------|-------|
| Blatt | MDF | 1 | 500 | 250 | 19 |
| Seite links | MDF | 1 | 231 | 250 | 19 |
| Seite rechts | MDF | 1 | 212 | 230 | 19 |
| Boden | MDF | 1 | 481 | 230 | 19 |
| Klappe | MDF | 1 | 449 | 226 | 19 |
| Probeholz | MDF | 1 | 150 | 100 | 19 |
| Schrauben | Sks | 12 | 2.5 x 16 | | |
| Schrauben | Lks | 2 | 3 x 16 | | |
| Schrauben | Rkh | 2 | 3 x 20 | | |
| Klappenscharnier | | 2 | OPO S48 | | |
| Magnetschnäpper | | 1 | OPO 48.059.02 | | |
| Lamello 20 | | 8 | | | |

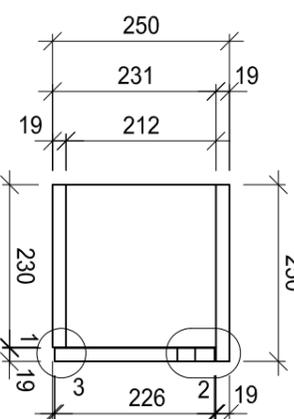
Ansicht D



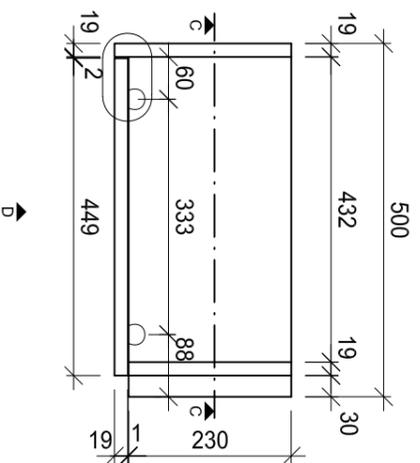
C - C



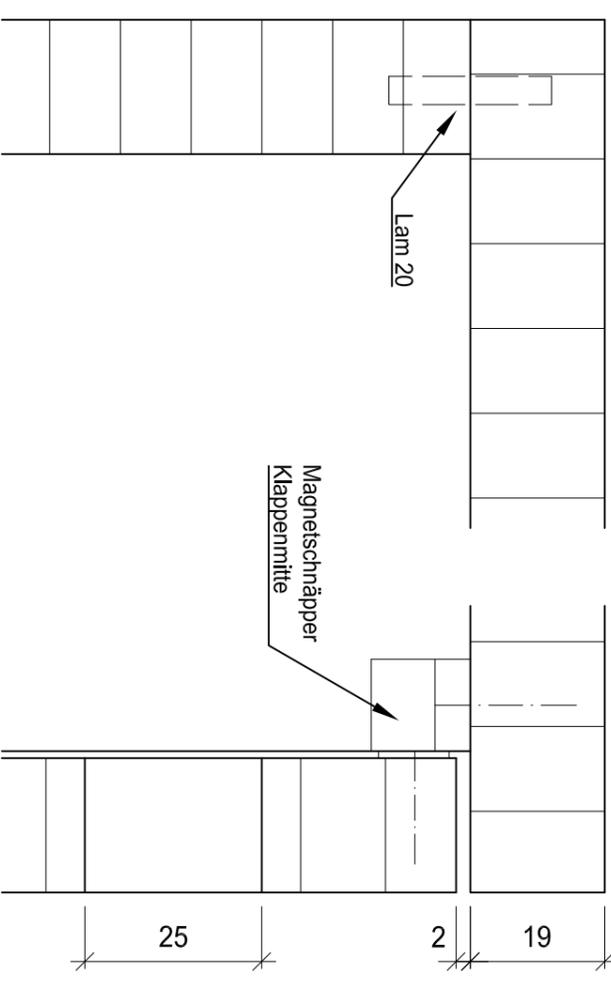
B - B



A - A

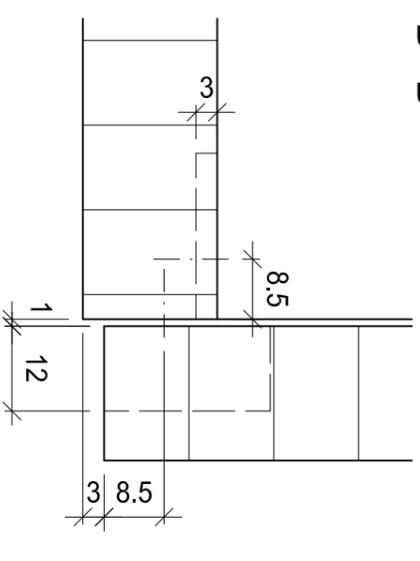


C - C

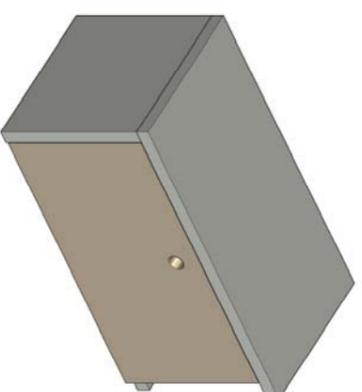
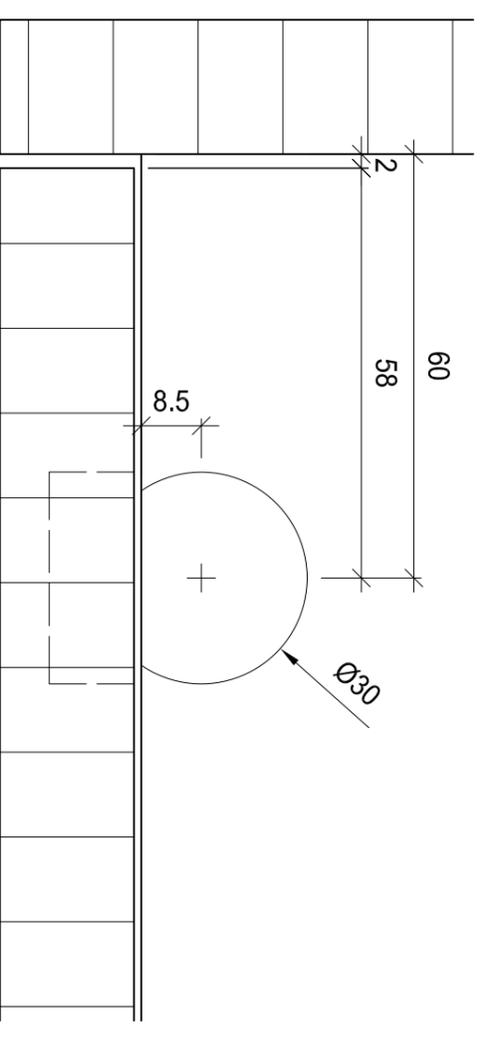


B - B

B - B



A - A



Teilprüfung

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

4

Aufgaben-Nr.: 18a_P.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: Is

Handarbeit

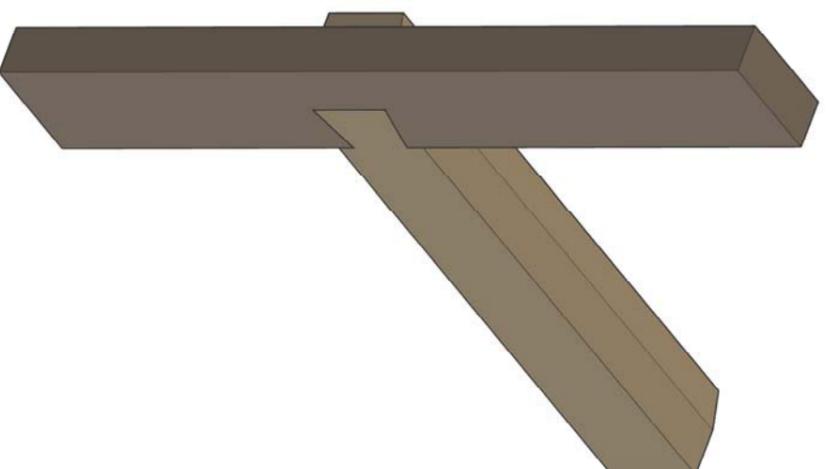
Handwerkzeug

Japansäge / Feinsäge
 Stechbittel
 Handhobel

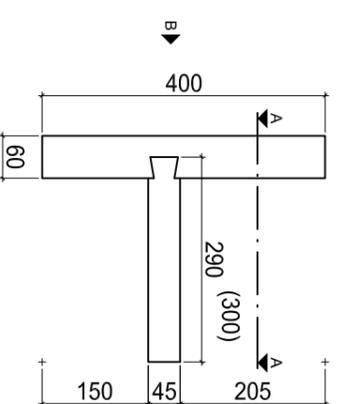
Arbeiten

| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|--------------------|--------------------------|
| Bank | Sägen |
| Japansäge/Feinsäge | Ausstechen |
| Stechbittel | Fasen |
| Handhobel | Zusammenbau |
| Bank | Kein Verputzen |
| | Kein Verleimen |

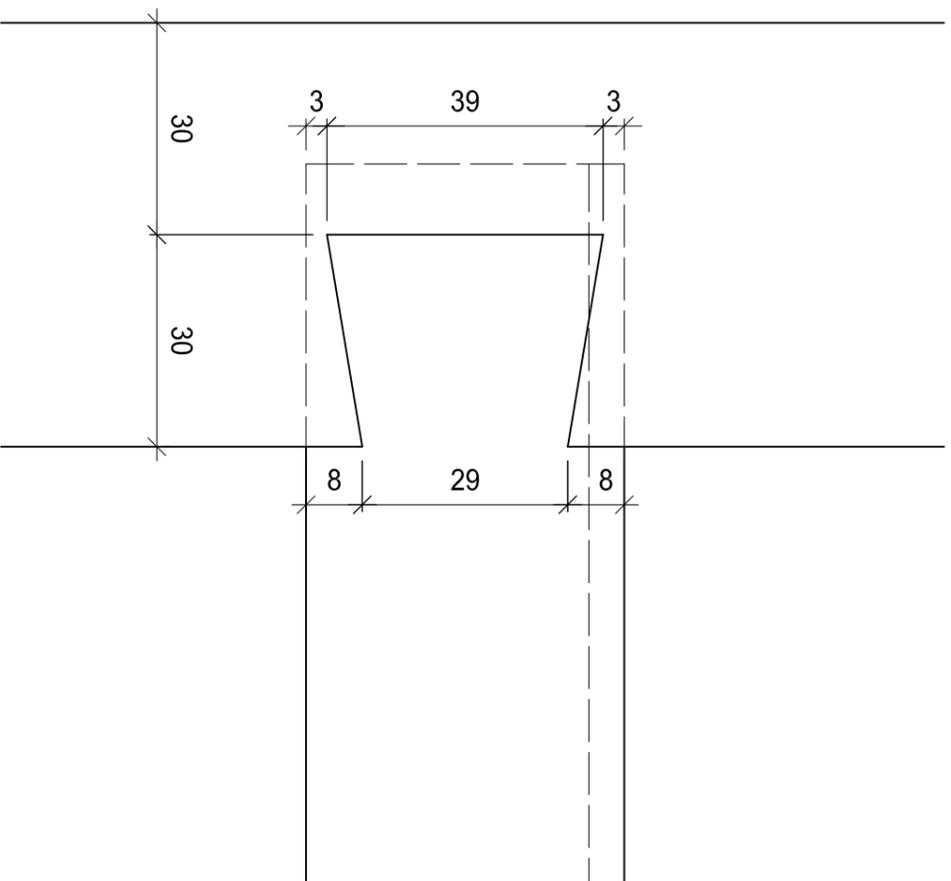
| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries links | N | 1 | 400 | 60 | 24 |
| Fries mitte | N | 1 | 300 | 45 | 45 |
| Hilfsholz | N | 1 | 250 | 60 | 24 |



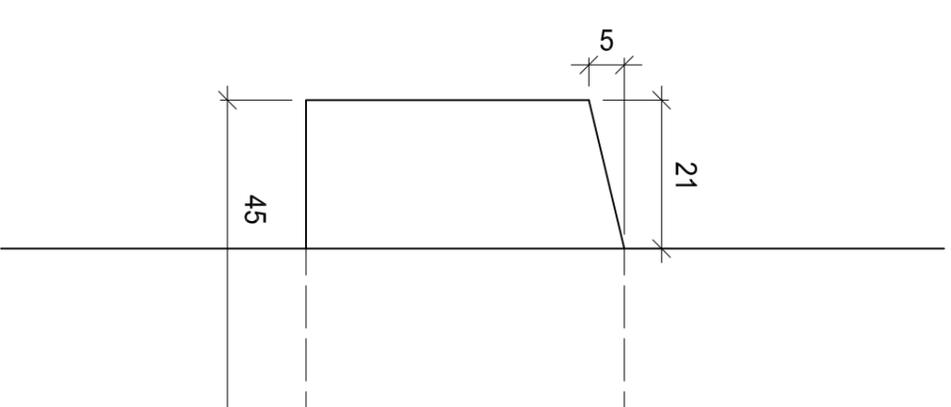
Ansicht C



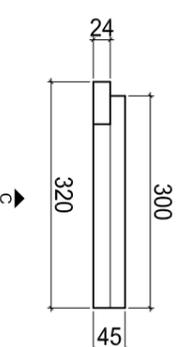
Ansicht C



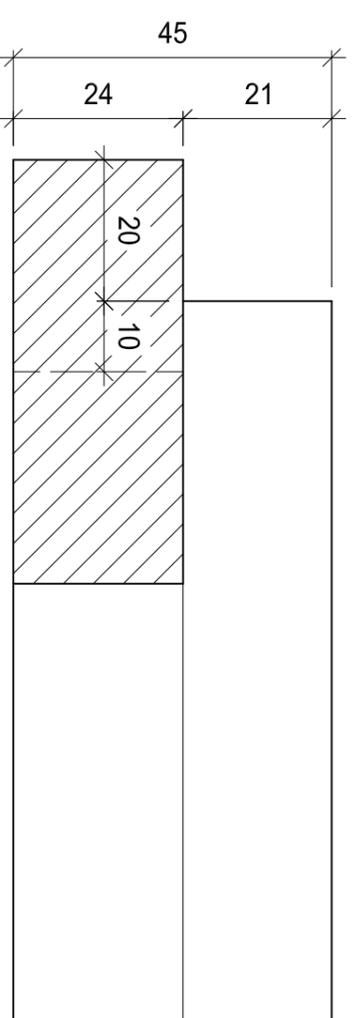
Ansicht B



A - A



A - A



Teilprüfung

6

VSSM

Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: ls

Kreissägearbeit

Stationäre Maschinen

Kreissäge A

Handmaschinen

Nutfräsemaschine Lamello

Nutfräsemaschine Lamello Zeta P2 mit Bohrschablone

Handbohrmaschine

Handwerkzeug

Schleifmittel

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Kreissäge Platten zuschneiden

Nutfräsemaschine Lamello Verbindungen fräsen

Handbohrmaschine Lamello Zeta P2 Verbindung fräsen

Bank Mit Bohrschablone Zeta P2 Löcher bohren

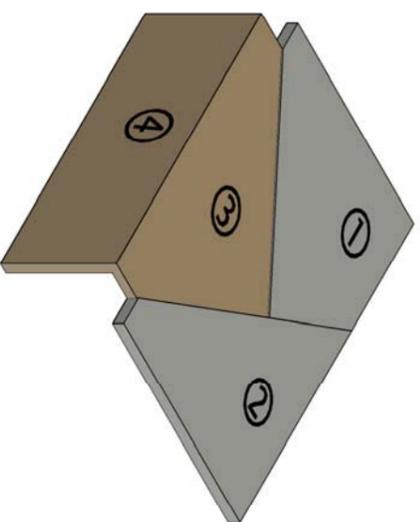
Bank Kanten leicht brechen

ausgenommen Stossfugen

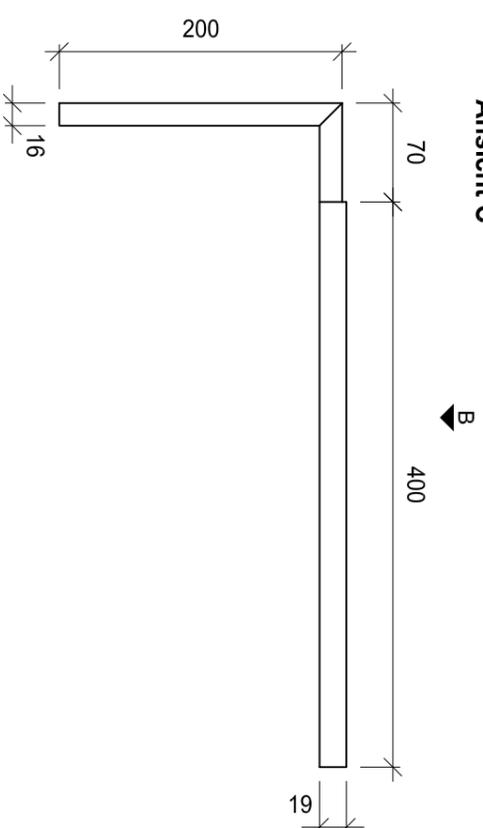
kein Flächenschliff

kein Verfeinern

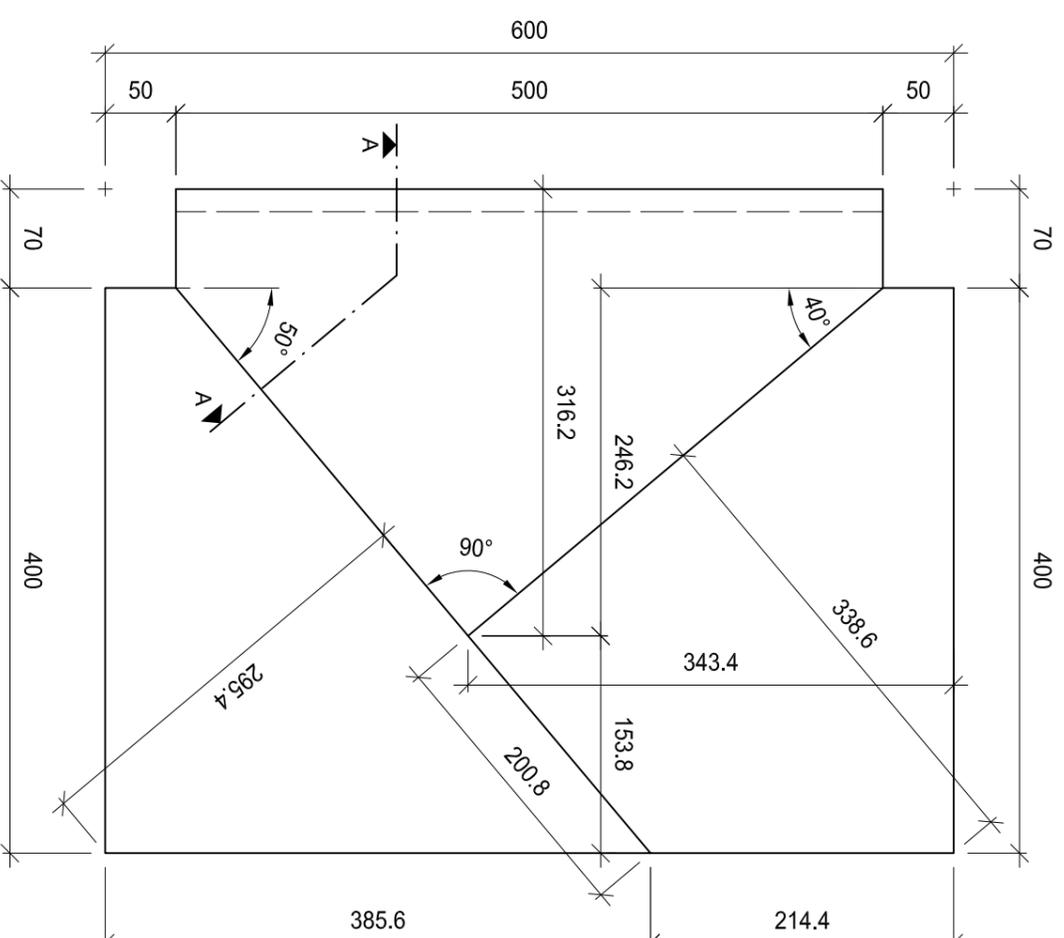
| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|-------------------------------|---------|------|-----------|--------|-------|
| Teil 1 | MDF | 1 | 400 | 343.4 | 19 |
| Teil 2 | MDF | 1 | 400 | 385.6 | 19 |
| Teil 3 | Spalbes | 1 | 500 | 316.2 | 16 |
| Teil 4 | Spalbes | 1 | 500 | 200 | 16 |
| Lamello 20 | | 6 | | | |
| Verbinder Lamello Clamex P-10 | | 2 | 86.005.57 | | |



Ansicht C

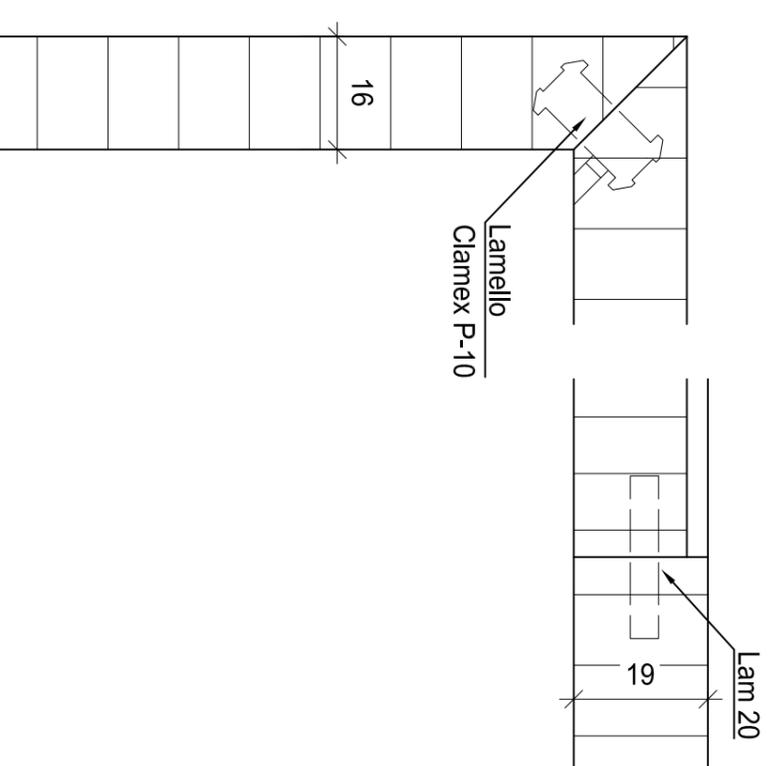


Ansicht B



A - A

A - A



Teilprüfung

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.7

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: ls

7

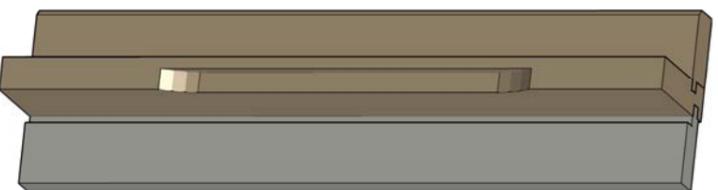
Kehlarbeit

Stationäre Maschinen

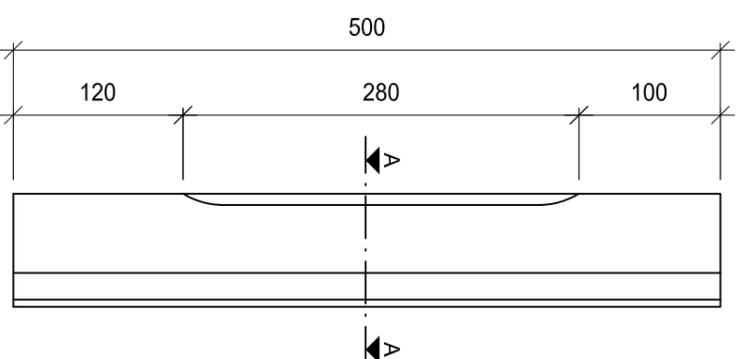
Kehlmaschine B

| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|--------------|----------------------------|
| Bank | Nuten fräsen |
| Kehlmaschine | Ein- und ausfahrender Falz |
| | Fälzen |
| | Fasen |
| Bank | Zusammenbau |
| | Kein Verputzen |
| | Kein Verleimen |

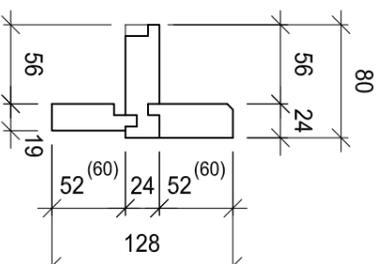
| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries vorne | MDF | 1 | 500 | 60 | 19 |
| Fries mitte | L | 1 | 500 | 80 | 24 |
| Fries hinten | L | 1 | 500 | 60 | 24 |
| Probholz | N | 1 | 450 | 60 | 24 |
| Probholz | MDF | 1 | 450 | 60 | 19 |



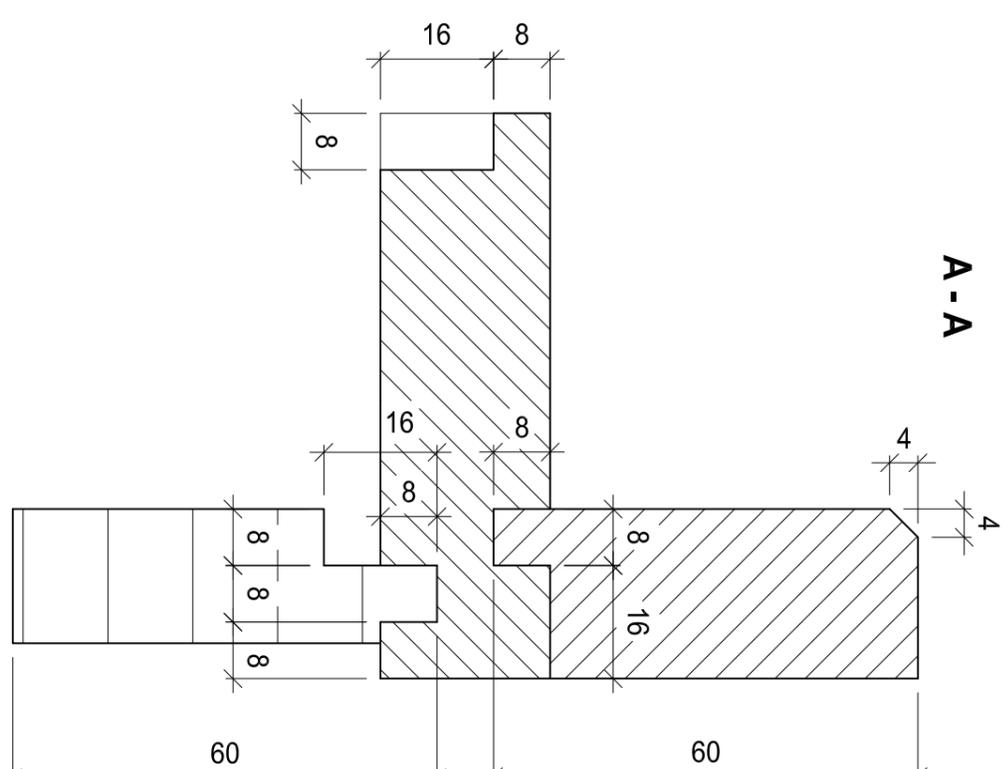
Ansicht B



A - A



A - A



Teilprüfung

8

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.8

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: Is

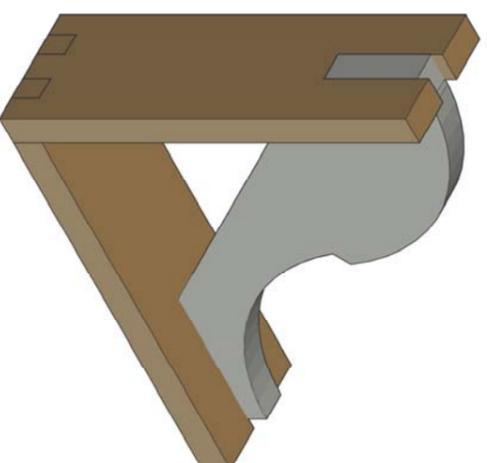
Bandsägearbeit

Stationäre Maschinen

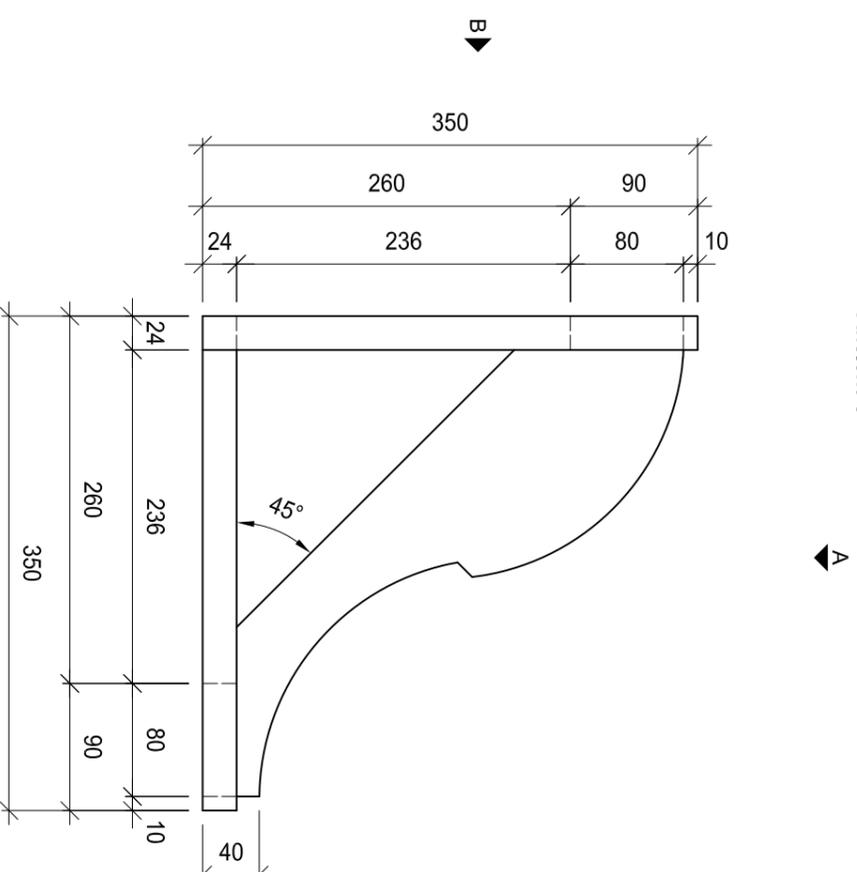
Bandsäge

| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|----------|--|
| Bank | Komplette Bearbeitung |
| Bandsäge | Kanten nicht brechen |
| Bank | Kein Verputzen |
| | Kein Verleimen |
| | Keine Nachbearbeitung der Verbindung am Bank |

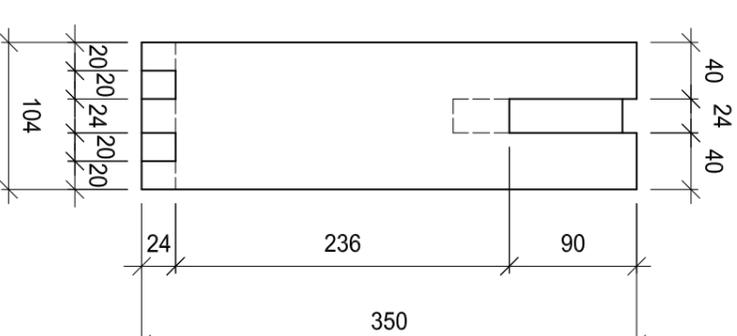
| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Seite | N | 1 | 350 | 104 | 24 |
| Boden | N | 1 | 350 | 104 | 24 |
| Stütze | N | 1 | 500 | 140 | 24 |



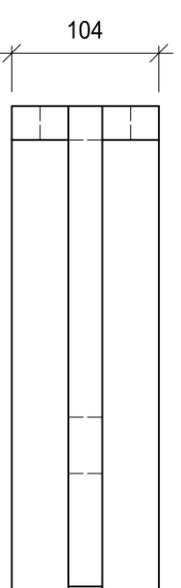
Ansicht C



Ansicht B



Ansicht A



Die Reiss-Schablone wird durch die Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt.

Teilprüfung

9

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.9

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: ls

Platte mit Randleiste

Stationäre Maschinen

Kreissäge B
Kantenschleifmaschine

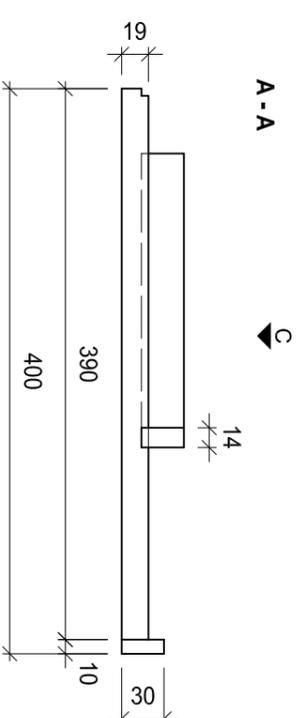
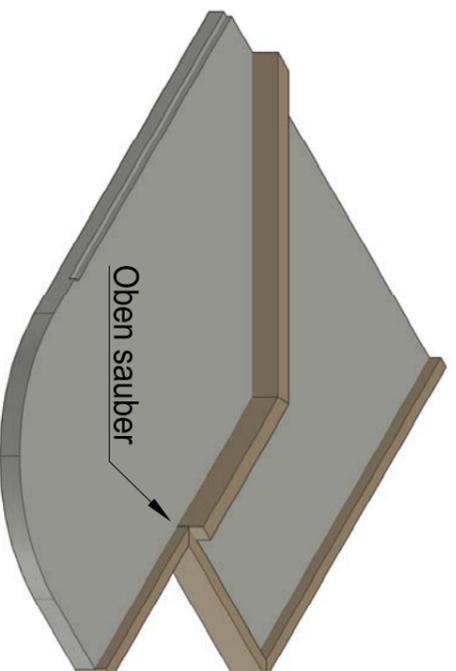
Handmaschinen

Handoberfräse B
Gehrungskreissäge
Handbohrmaschine
Stichsäge

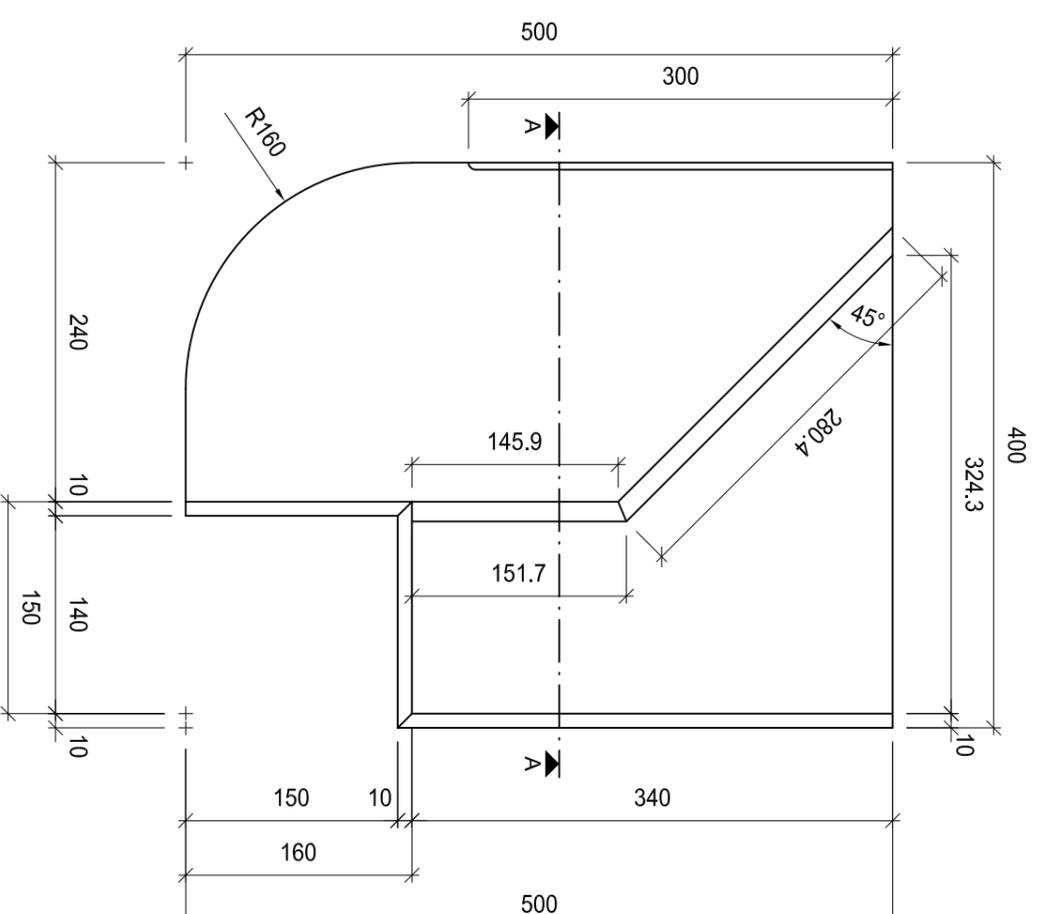
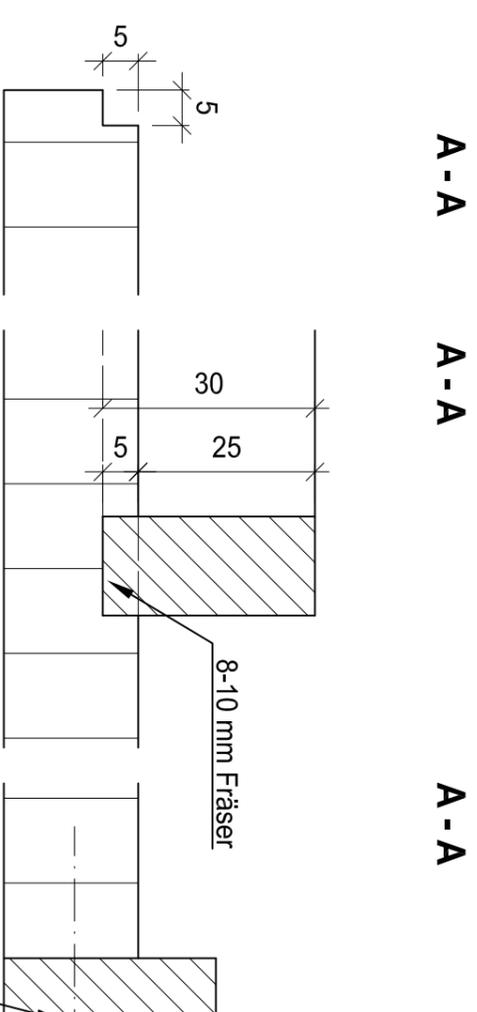
Arbeiten

| Arbeiten | Reissen (ohne Bewertung) |
|-----------------------|--------------------------|
| Bank | Platte zuschneiden |
| Kreissäge | Rundung sägen |
| Stichsäge | Rundung bearbeiten |
| Kantenschleifmaschine | Nuten / Fäzen |
| Handoberfräser | Randleiste zuschneiden |
| Gehrungskreissäge | Zierleiste zuschneiden |
| Handbohrmaschine | Schraubenlöcher bohren |
| Bank | Randleiste montieren |
| | Zierleiste einstecken |
| | Kein Verputzen |
| | Kein Verleimen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|----------|--------|-------|
| Blatt | MDF | 1 | 500 | 390 | 19 |
| Randleiste | L | 1 | 750 | 30 | 10 |
| Zierleiste | L | 1 | 500 | 30 | 14 |
| Schrauben Lks | | 7 | 3.5 x 30 | | |



Ansicht C



Teilprüfung

10

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 18a_P.10

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.01.2018

Gezeichnet: ls