

Furnieren (Möbel/Innenausbau)

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional)
 Furnierpresse
 Bandschleifmaschine
 Formatieren (gemäss Angaben Prüfungsort)

Handmaschinen

Hand-Schleifmaschine

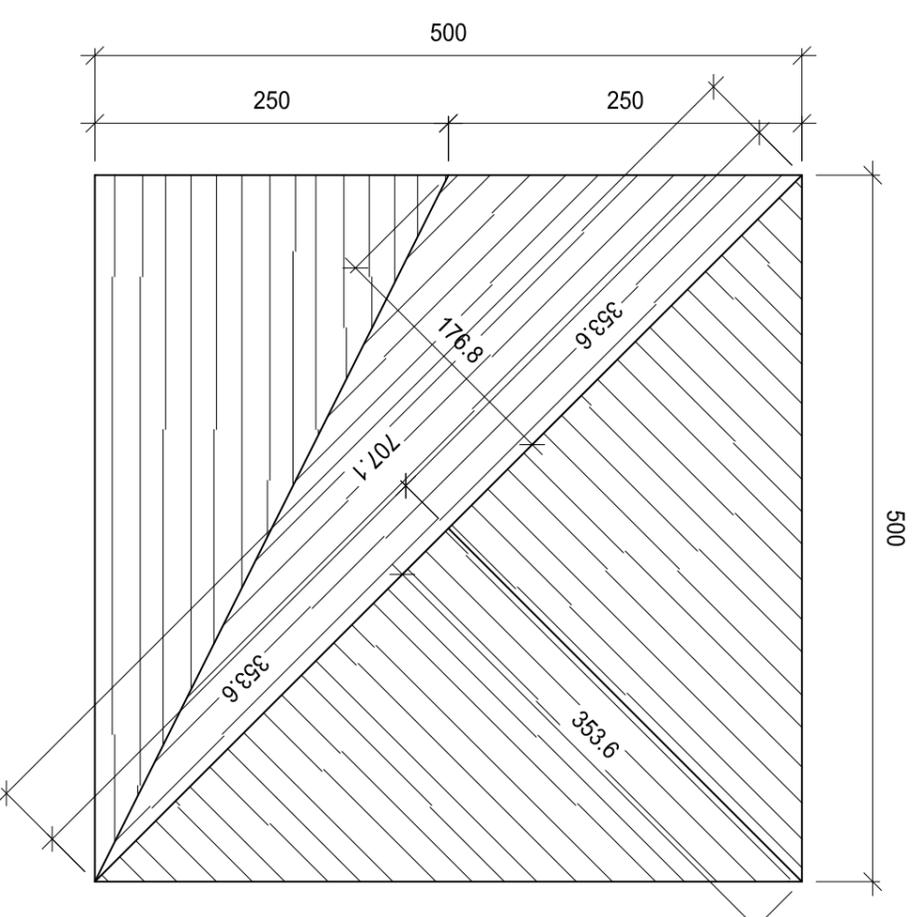
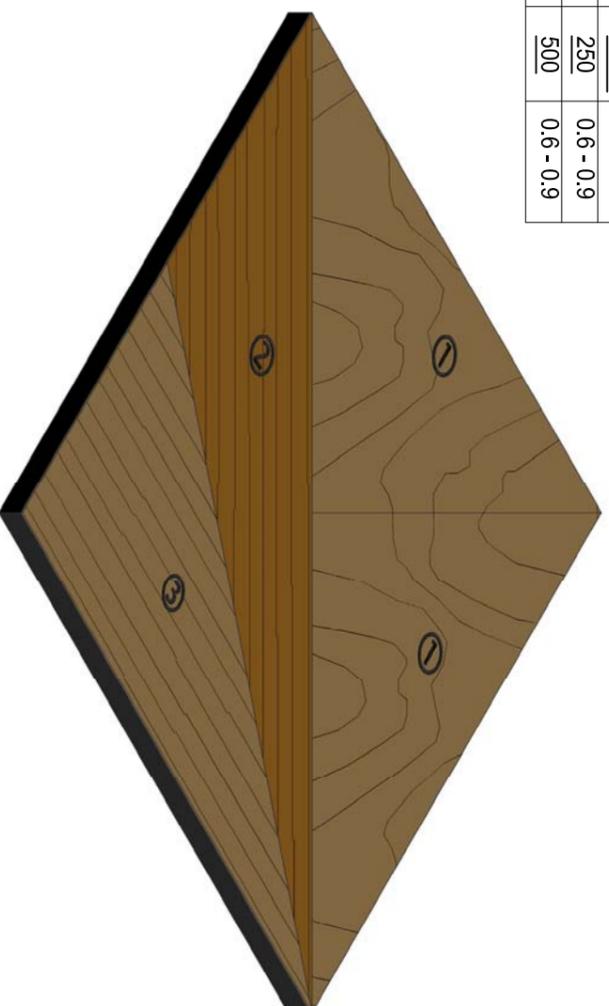
Handwerkzeug

Furniersäge (Optional)
 Schleifmittel

Arbeiten

Bank
 Reissen (ohne Bewertung)
 Furnierfügemaschine /
 Furniersäge
 Bank
 Furnier zusammensetzen
 Furnierpresse
 Leim auftragen, pressen
 Bank
 Furnier bündig abstossen
 Maschinelles Formatieren
 Formatieren
 Bandschleifmaschine
 Körnung 120
 Handschleifmaschine
 vordere Fläche schleifen
 Bank
 Kanten brechen

Werkstoffliste	Mat.	Sik.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	500	19
Teil 1 hell	Fur	2	353.6	353.6	0.6 - 0.9
Teil 2 dunkel	Fur	1	707.1	176.8	0.6 - 0.9
Teil 3 hell	Fur	1	500	250	0.6 - 0.9
Gegenzug	Fur	1	500	500	0.6 - 0.9



Teilprüfung

1

VSSM
 Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbeltfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.1 Möbel

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: Is

Belegen (Bau/Fenster und Wagner)

Stationäre Maschinen

Furnierpresse (gemäss Angaben Prüfungsort) _____
 Formattieren (gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Handmaschinen

Handoberfräse A _____
 Anlaufring/Kopierling für Handoberfräse _____

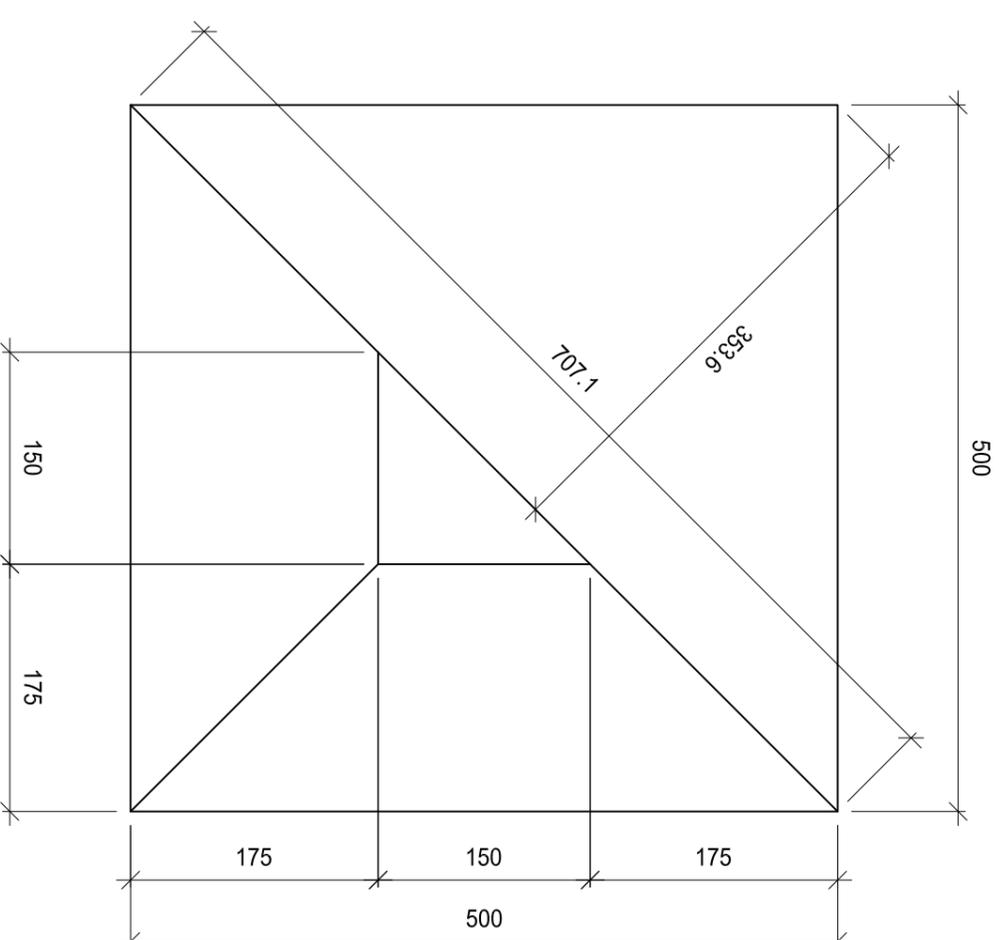
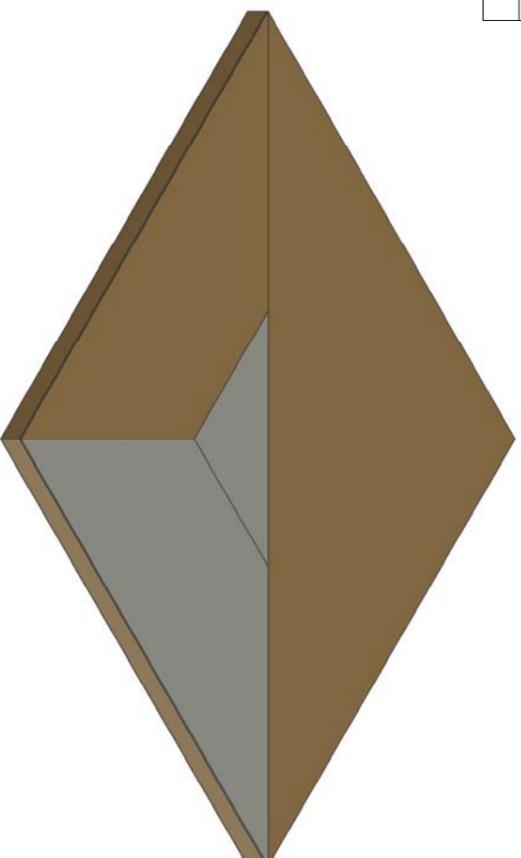
Handwerkzeug

Schleifmittel _____
 Dispersionsleim _____

Arbeiten

Bank **Reissen (ohne Bewertung)** _____
 Handoberfräse HPL-Platten auf Grösse fräsen _____
 Bank HPL-Platten zusammensetzen _____
 Furnierpresse Leim auftragen, pressen _____
 Maschinelles Formattieren Formattieren _____
 Bank Kanten brechen _____

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	500	19
Fräsunterlage	MDF	1	700	300	19
Führungsschiene	MDF	1	800	120	5 - 8
Teil dunkel	HPL	1	707.1	353.6	0.9
Teil dunkel	HPL	1	500	175	0.9
Teil hell	HPL	1	500	175	0.9
Teil hell	HPL	1	150	150	0.9



Teilprüfung

1

VSSM Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbeltabrkant

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.1 Bau
 Massstab: 1:5
 Plangrösse: 420 x 297
 Datum: 14.10.2016
 Gezeichnet: ls

Einpassarbeit

Handmaschinen

Stichsäge A	
Bohrmaschine A	

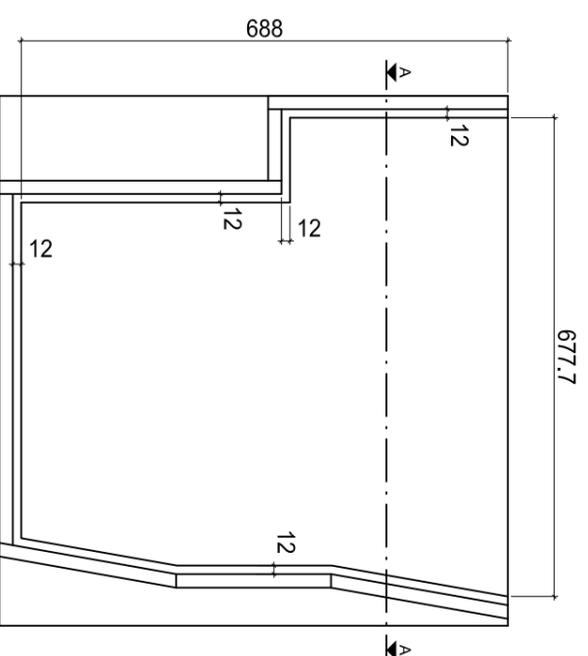
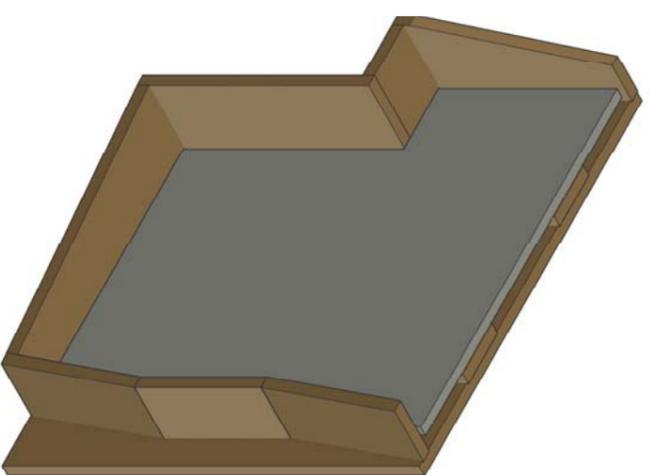
Handwerkzeug

Parallelanreisser	
Anreisslehre + Bohrer inkl. Tiefenanschlag für Doplex-Einhängeverbinder	
Handwerkzeug	

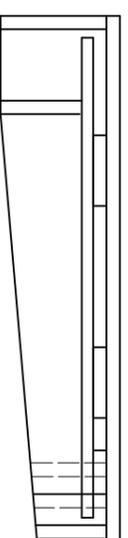
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
	Frontdoppel einpassen
	Doplex-Verbinder anreissen
	Doplex-Verbinder bohren
	Doplex-Verbinder anschrauben
	Frontdoppel einhängen
	kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Frontdoppel weiss	Spaebes	1	750	750	16
DOPLEX-Verbinder rot		4	86.011.01		
Schrauben		16	Rks 3.0 x 20		



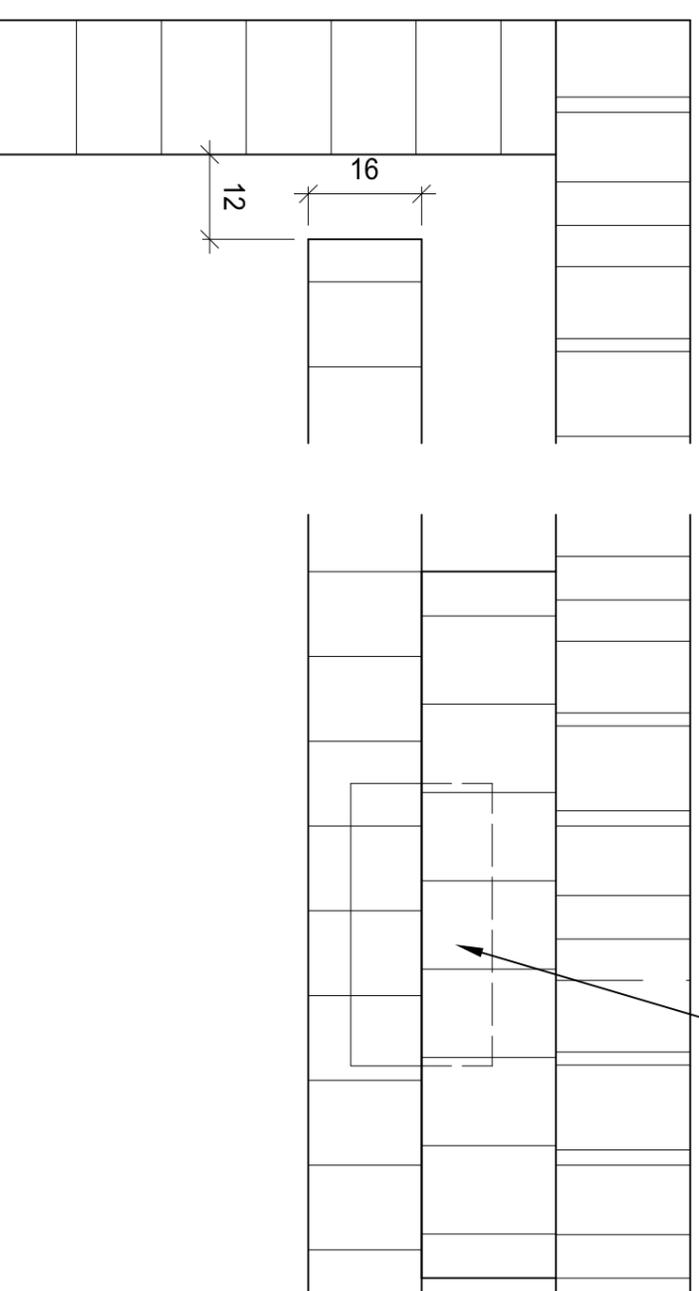
A - A



A - A

A - A

Doplex ist in der Schablone enthalten



Teilprüfung

2

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.2

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: Is

Rahmenfragment

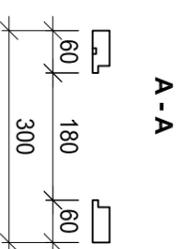
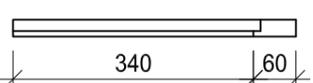
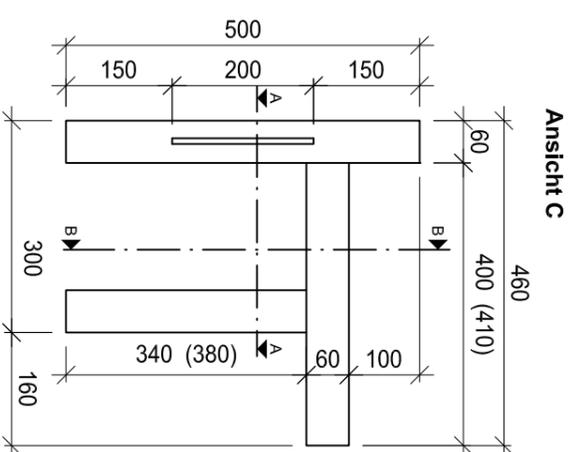
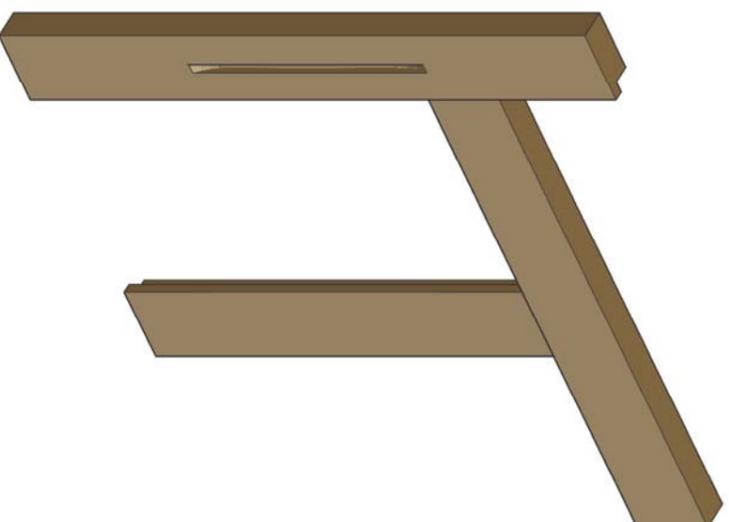
Stationäre Maschinen

Kehlmaschine A
Langlochbohrmaschine / Kettenstämmer

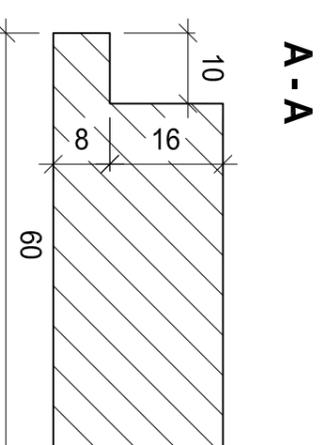
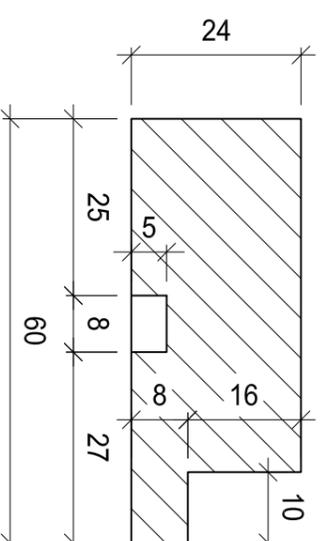
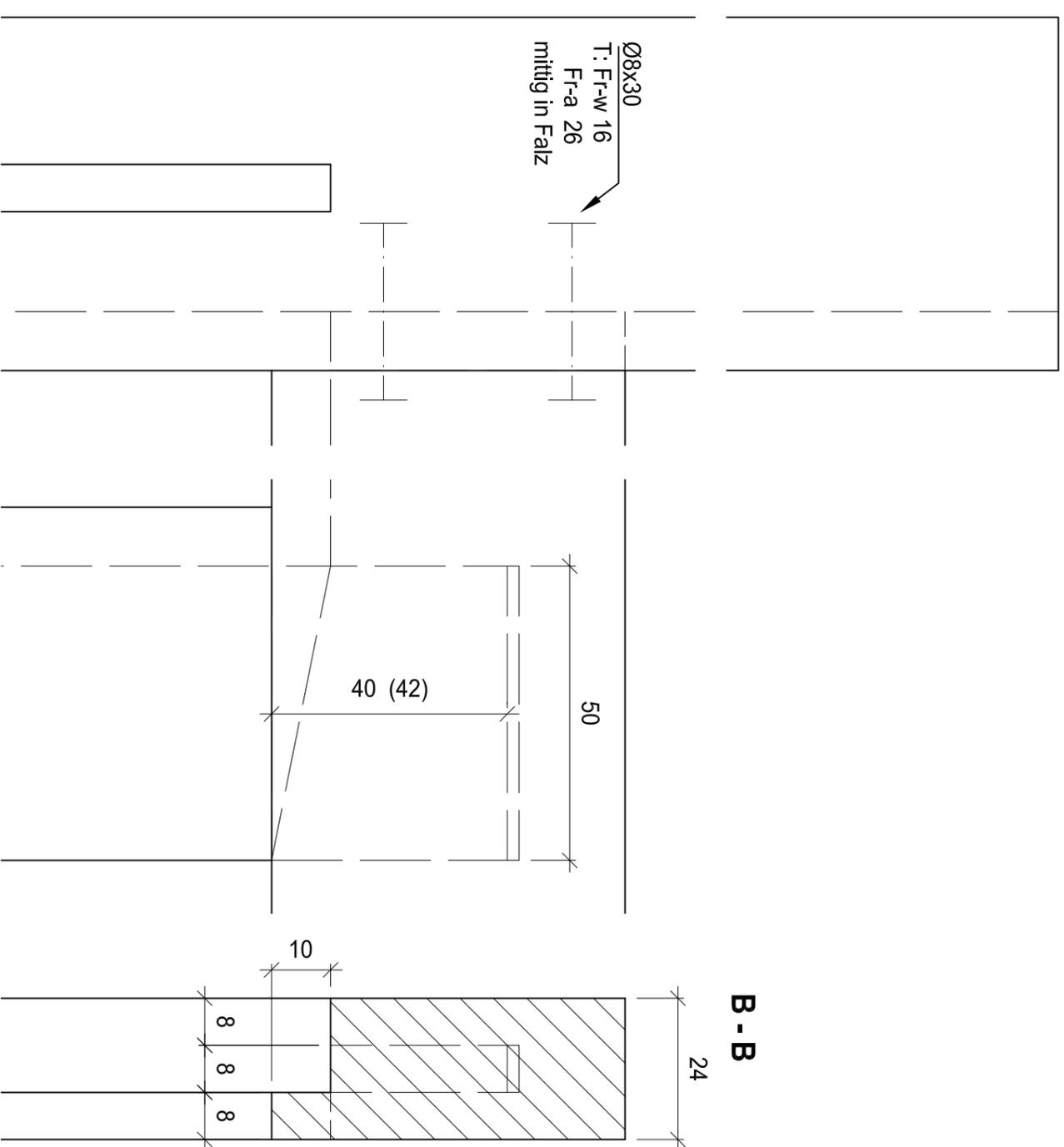
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Langlochb. / Kettenst.	Zapfenloch stemmen
Kehlmaschine A	Zapfen fräsen
	Fälzen der Fiese
	Falz (abgesetzt)
Bank	Nut (ein- und ausgefahren)
	Verbindungen fertig stellen
	Zusammenbau (ohne Leim)
	Kein Verputzen

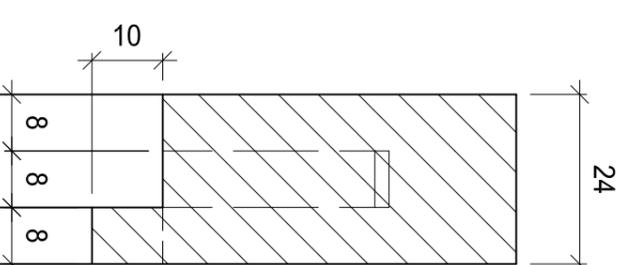
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries oben	N	1	410	60	24
Fries links	N	1	380	60	24
Fries rechts	N	1	500	60	24
Stossholz	N	1	450	120	24
Probholz	N	1	500	60	24



Ansicht C



B - B



Teilprüfung

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

3

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.3

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: ls

Schrank mit Schiebetüre

Handmaschinen

- Handbohrmaschine
- Handoberfräse B
- Nutfräsmaschine Lamello Zeta P2 + Bohrschablone

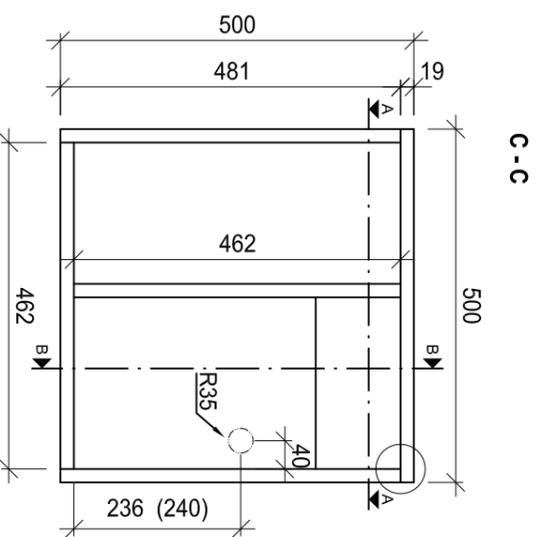
Handwerkzeug

- Handwerkzeug

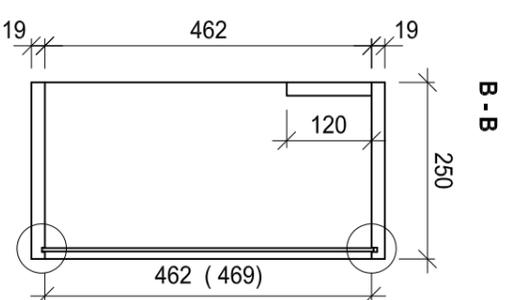
Arbeiten

- Bank Reissen (ohne Bewertung)
- Nutfräsmaschine Lamello Verbindungen fräsen
- Zeta P2 mit Bohrschablone Zeta P2 Löcher auf der Innenseite bohren
- Handbohrmaschine Griffloch bohren
- Handoberfräse Schiebeürnt fräsen
- Bank Kanten verputzen
- kein Flächenschliff
- Schrank zusammenbauen
- Schiebetüre einhängen

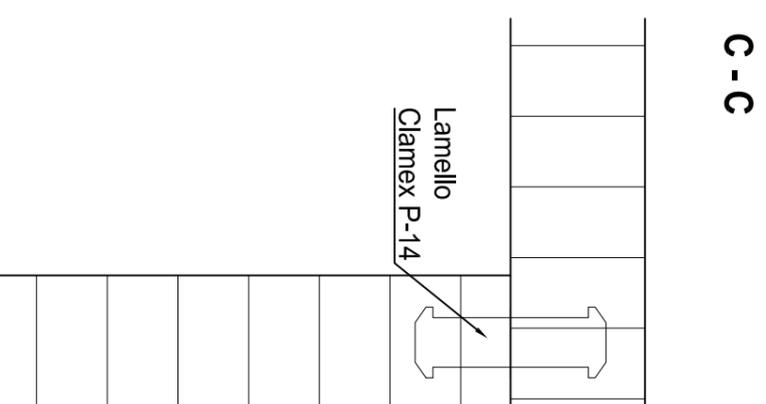
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Seiten	MDF	2	481	250	19
Deckel	MDF	1	500	250	19
Boden	MDF	1	462	250	19
Zwischenseite	MDF	1	462	230	19
Travers	MDF	1	243	120	19
Schieber	Fas/bes	1	469	262	5
Clamex P-14		14			OPO 86.005.61



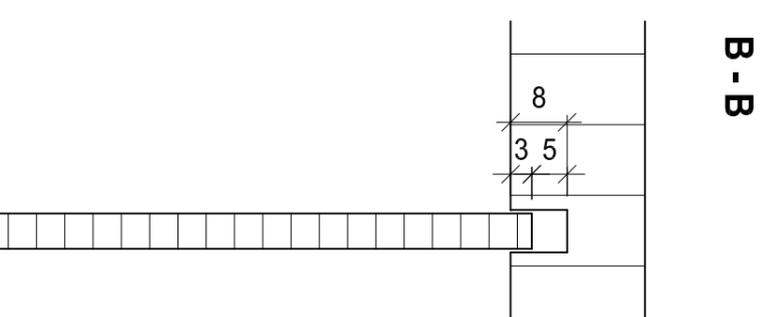
C - C



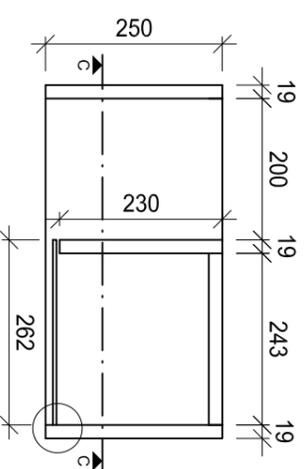
B - B



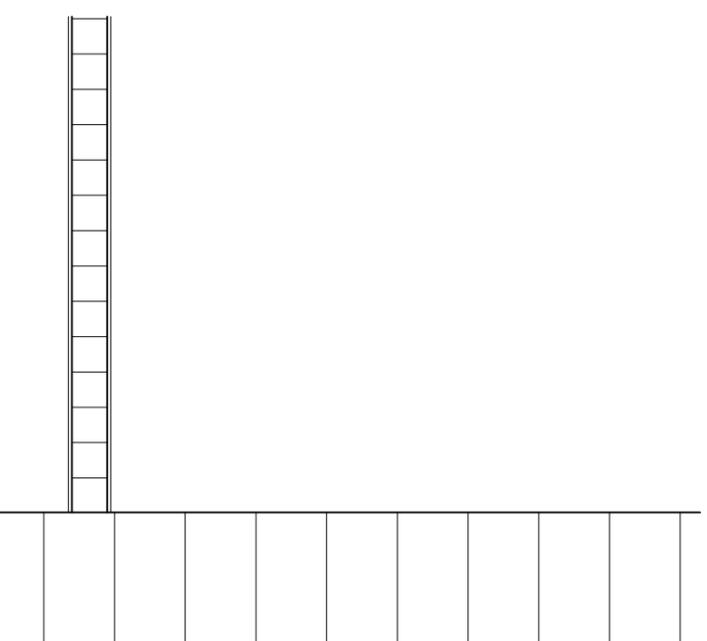
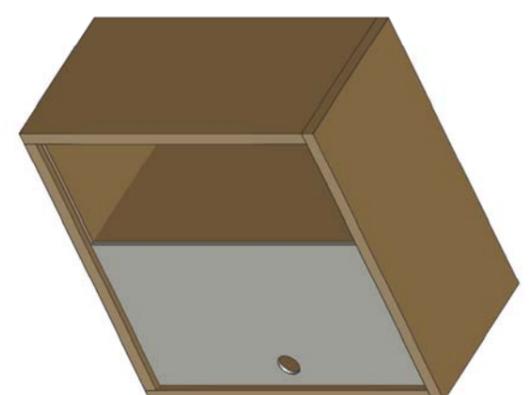
C - C



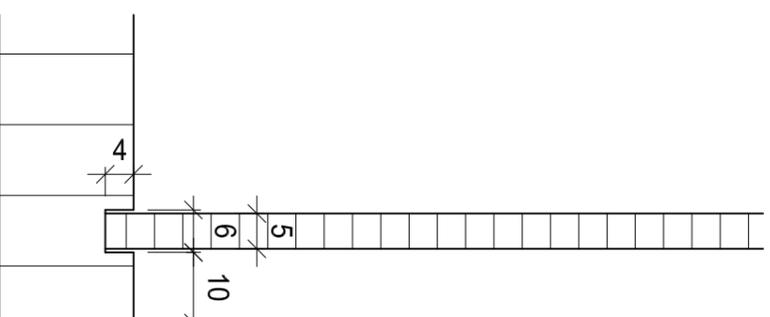
B - B



A - A



A - A



Teilprüfung

4

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: Is

Abricht- und Dickenhobelmaschinen

Stationäre Maschinen

Abrichthobelmaschine
Dickenhobelmaschine

Handmaschinen

Gehrungskreissäge
Nutzrämaschine Lamello B

Arbeiten

Abrichthobelmaschine	Friese abrichten / fügen
Dickenhobelmaschine	Auf Mass aushobeln
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Abrichthobelmaschine	Friese bearbeiten
Gehrungskreissäge	Friese ablängen
Lamello	Friese verbinden
	Kein Verputzen
	Kein Verkleimen

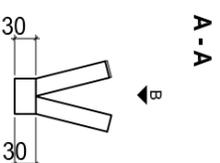
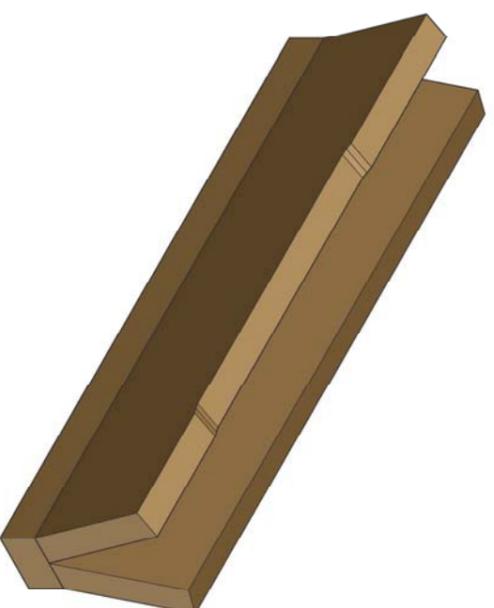
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Bodenteil	N	1	500	50	30
Teil links/rechts	N	2	500	110	24

Die Friese sind aus rohen ungehobelten Brettern auszuhobeln.

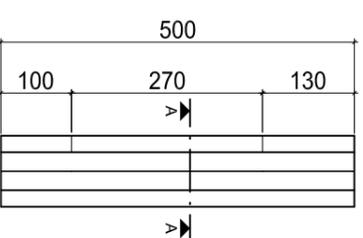
Probeholze	N	1	450	100	24
Lamello 20		8			

Hinweis

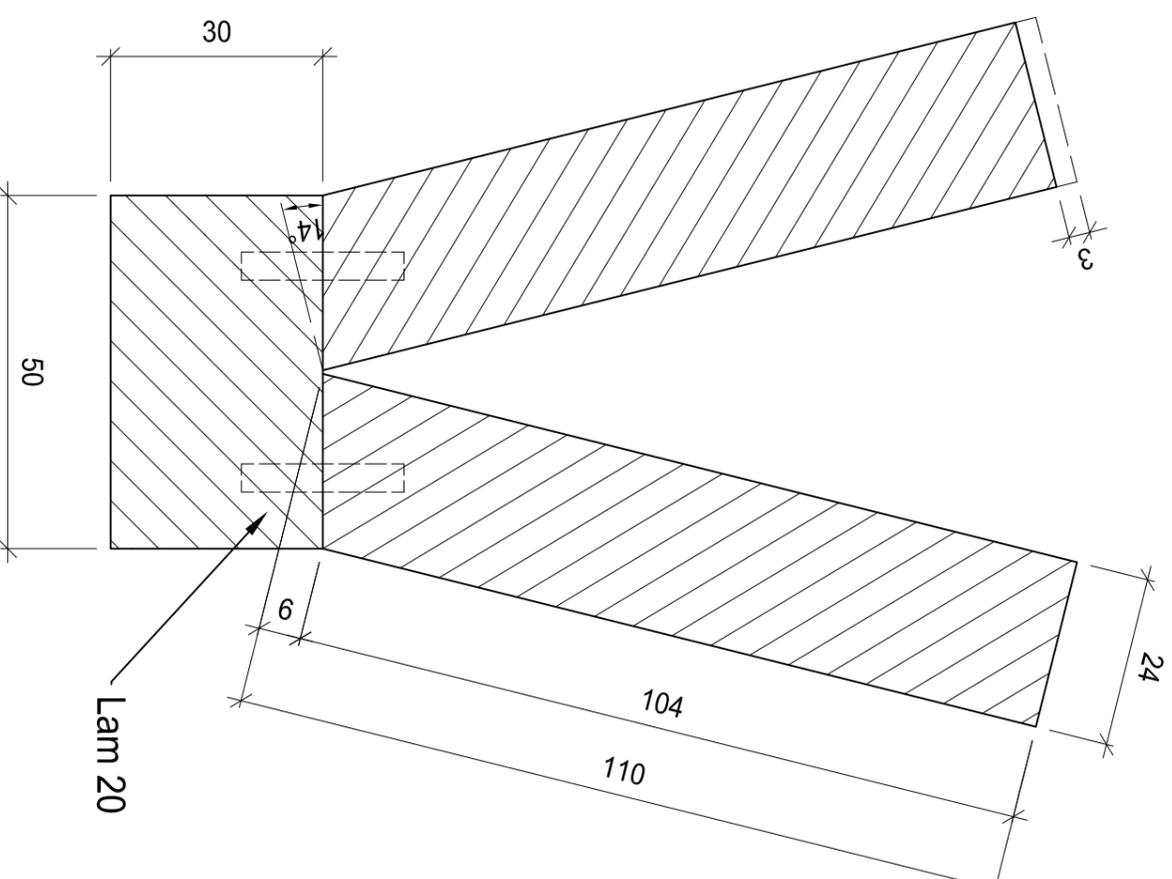
Durch das beidseitig abgesetzte Hobeln ergeben sich konische Längsschnitte. Die 3 mm Absatztiefe ist am tiefsten Punkt zu erreichen.



Ansicht B



A - A



Teilprüfung

5

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.5

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: ls

Handarbeit

Stationäre Maschinen

Ständerbohrmaschine

Handwerkzeug

Japansäge / Feinsäge

Feile rechteckig für Holz

Stechbeitel

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Ständerbohrmaschine Löcher bohren

Japansäge / Feinsäge Schlitz- und Absetzsägen sägen

Feile Schlitz- sägen

Stechbeitel Zapfen runden

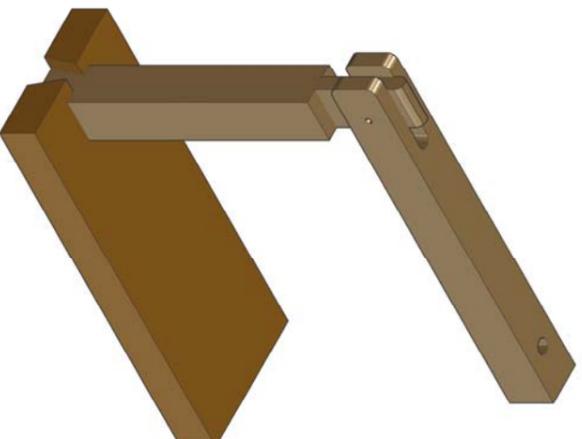
Bank Zinken ausstechen

Zusammenstecken (ohne Leim)

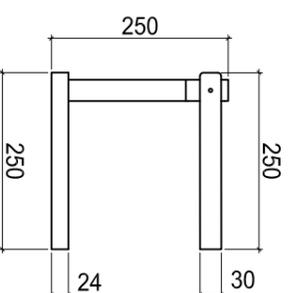
Gelenk zusammenbauen

Kein Verputzen

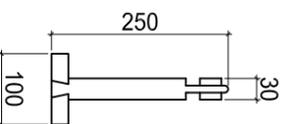
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Boden	N	1	250	100	24
Steg aufrecht	N	1	250	30	30
Steg beweglich	N	1	250	30	30
Hilfsholz	N	2	200	30	30
Flachrundschraube		1	OPO 85.274.550		
Flügelmutter		1	OPO 85.366.05		
Unterlagsscheibe		1	OPO 85.321.06		



Ansicht C



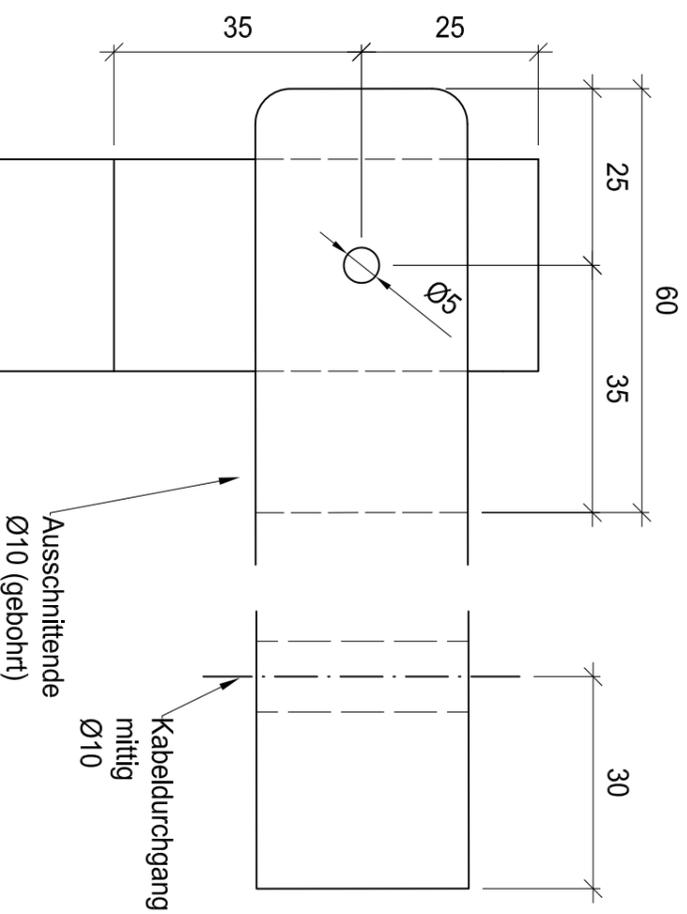
Ansicht B



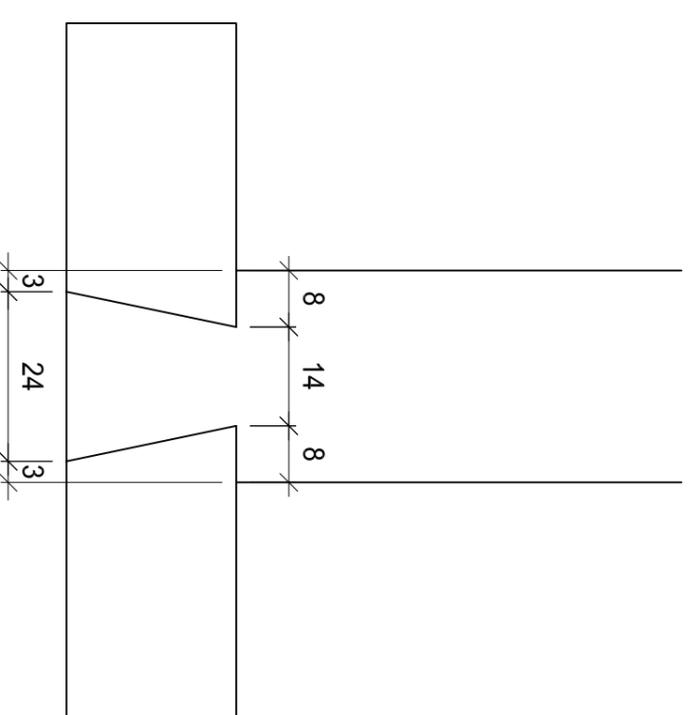
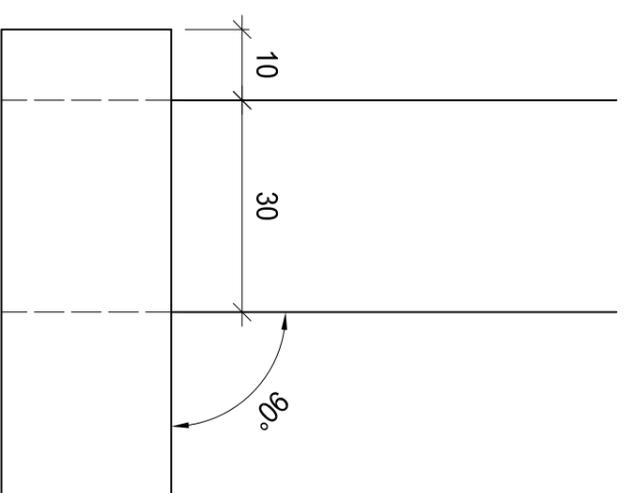
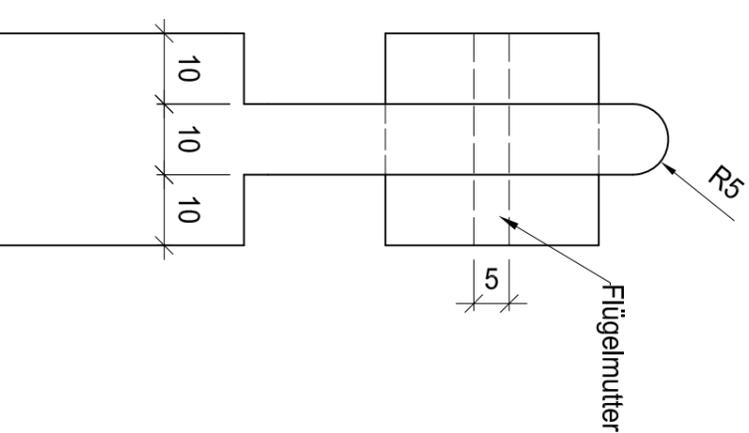
Ansicht A



Ansicht C



Ansicht B



Teilprüfung

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: ls

6

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltfabrikanten

Kreissägearbeit

Stationäre Maschinen

Kreissäge A

Handmaschinen

Nutfräsmaschine Lamello C

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Kreissäge A Platten bearbeiten

Nutfräsmaschine Lamello Verbindungen fräsen

Bank Vor dem Verleimen Experten zeigen

Alles Verleimen

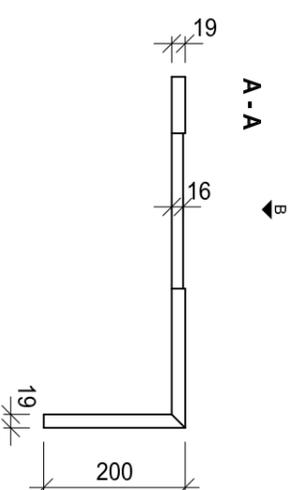
Verleimen mit Kleband der Gehrung

erlaubt. Rest mit Zwingen

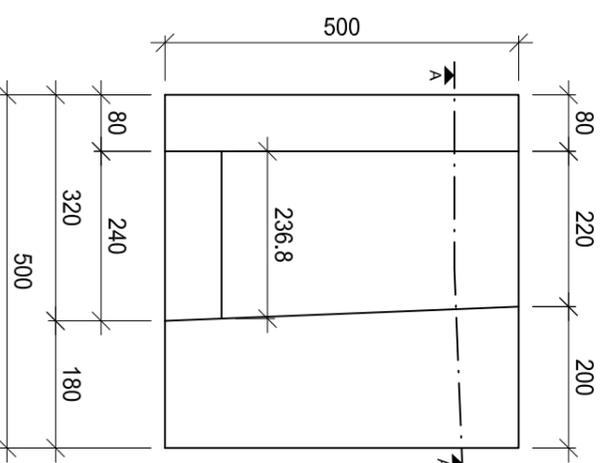
Kanten leicht brechen

Kein Flächenschliff

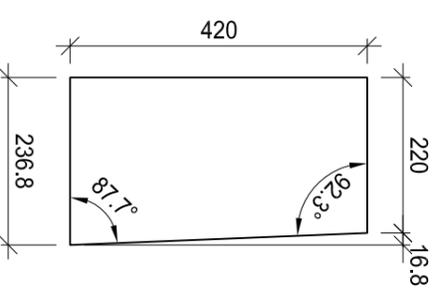
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil links	MDF	1	500	80	19
Teil rechts	MDF	1	500	200	19
Teil unten	MDF	1	240	80	19
Seite	MDF	1	500	200	19
Füllung	Spalbes	1	420	236.8	16
Lamello 20		11			



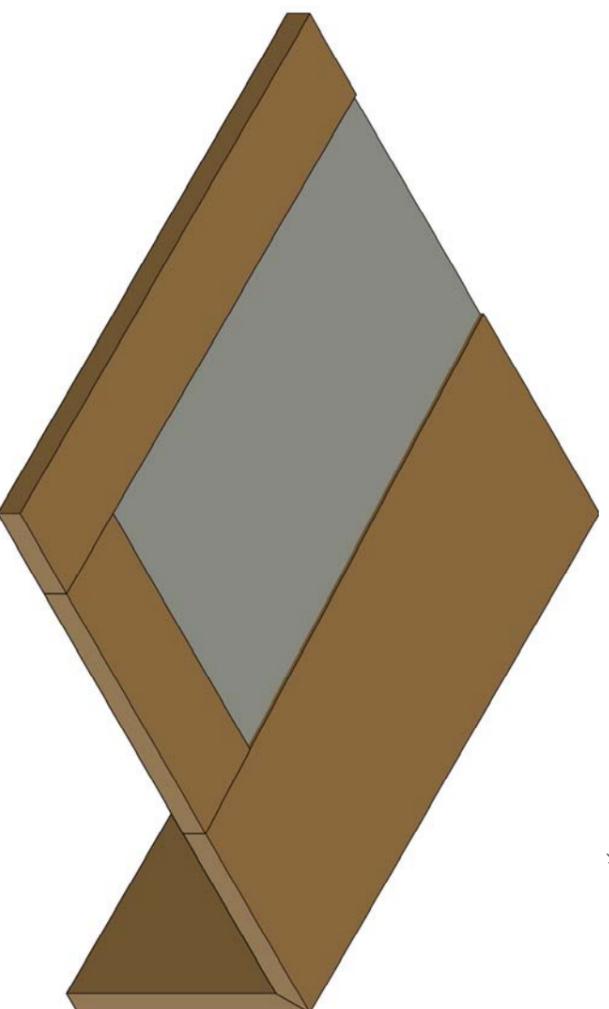
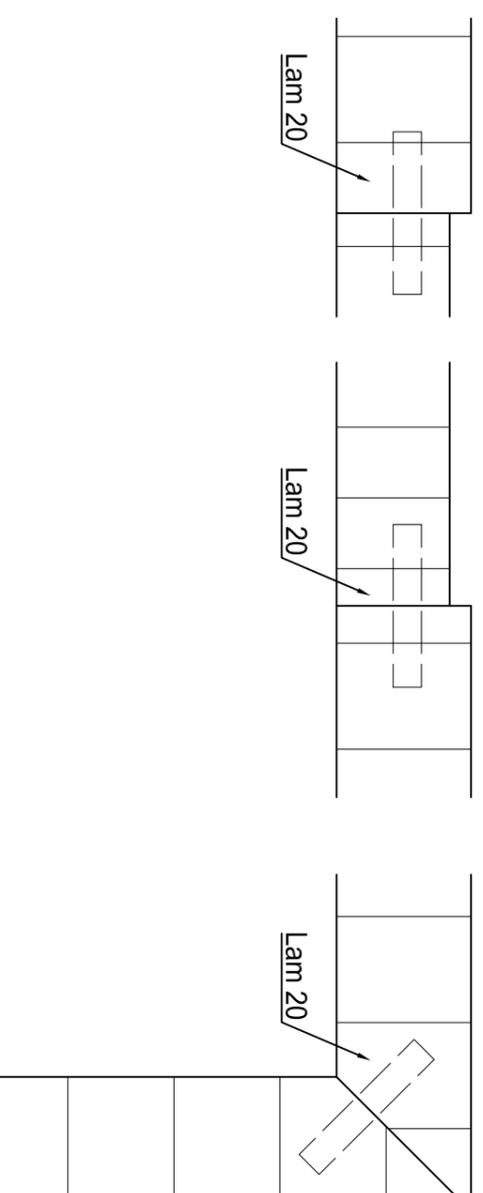
Ansicht B



Füllung



A - A



Teilprüfung

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.7

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: Is

7

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Kehlarbeit

Stationäre Maschinen

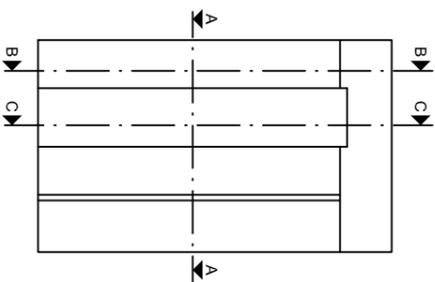
Kehlmaschine B

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Nut und Kamm erstellen
Kehlmaschine	Fasen
Bank	Zusammenstecken (ohne Leim)
	Kein Verputzen

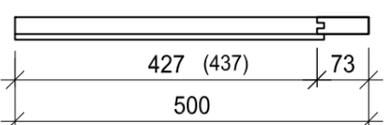
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries oben ①	L	1	300	73	24
Fries ②	L	1	437	78	24
Fries ③	L	1	437	83	24
Fries ④	L	1	437	96	24
Fries ⑤	L	1	437	73	24
Probholz	N	2	300	73	24
Stossholz	N	1	450	120	24



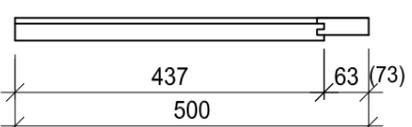
Ansicht D



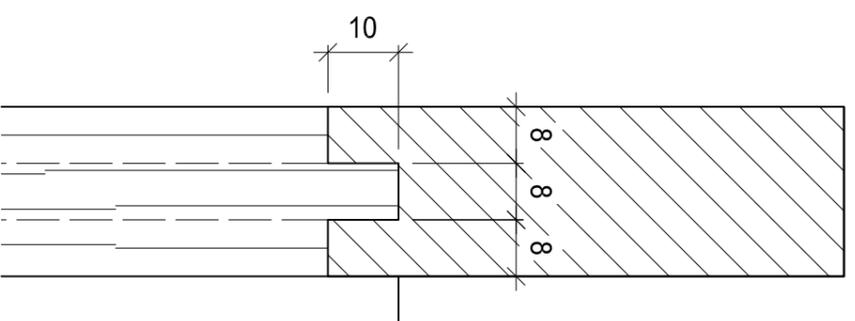
B - B



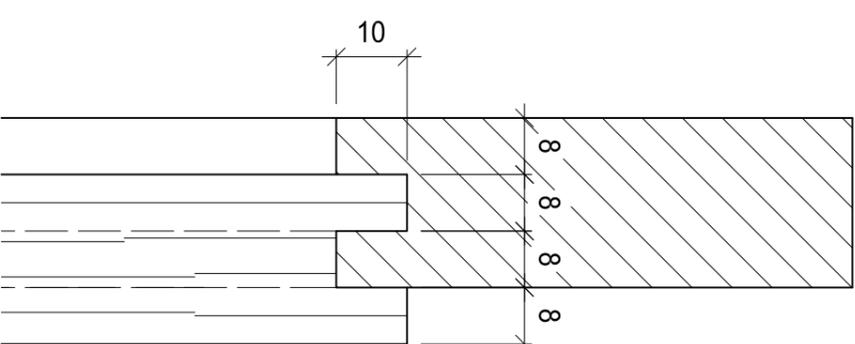
C - C



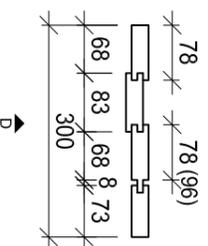
B - B



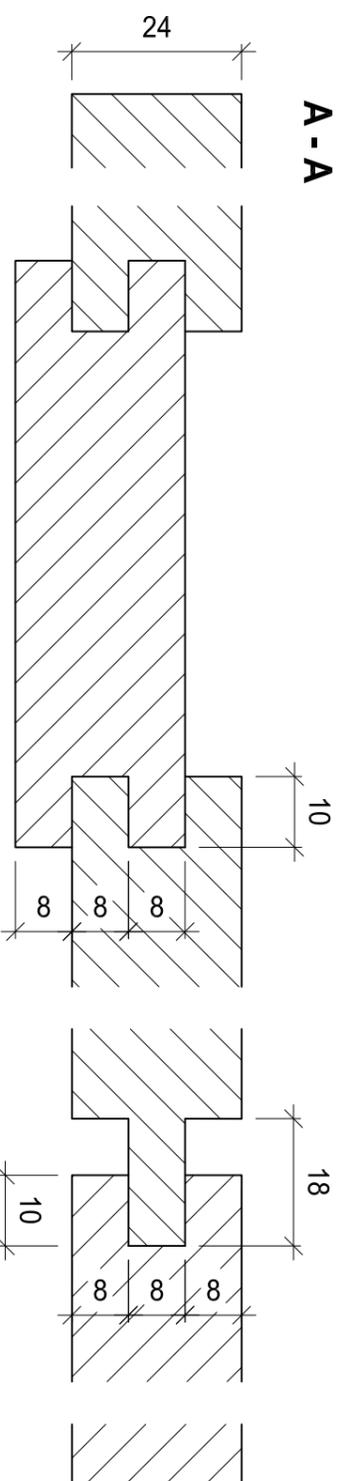
C - C



A - A



A - A



Teilprüfung

8

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV/8

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: Is

Fragment mit Rundsteg

Stationäre Maschinen

Bandsäge
Kantenschleifmaschine

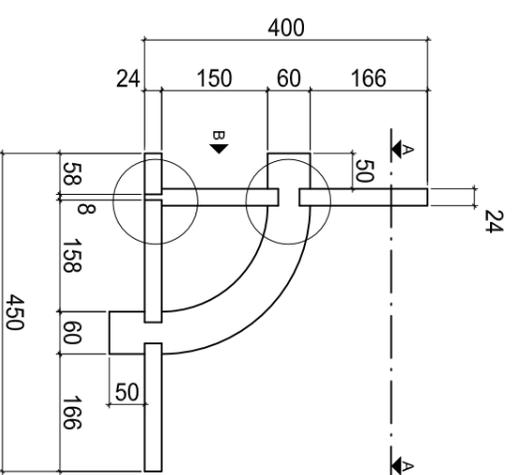
Arbeiten

Bank
Bandsäge
Kantenschleifmaschine
Bank

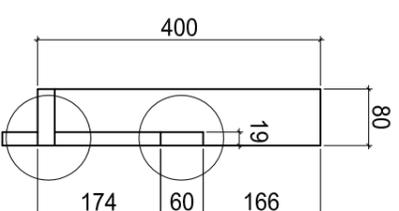
Reissen (ohne Bewertung)
Komplette Bearbeitung
Rundungen bearbeiten
Kein Verfeinern
Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Sik.	Länge	Breite	Dicke
Bodenbrett	N	1	450	80	24
Seitenbrett	N	1	400	80	24
Probehholz	N	1	300	80	24
Rundsteg	3-Sch.	1	401,6	156,3	19

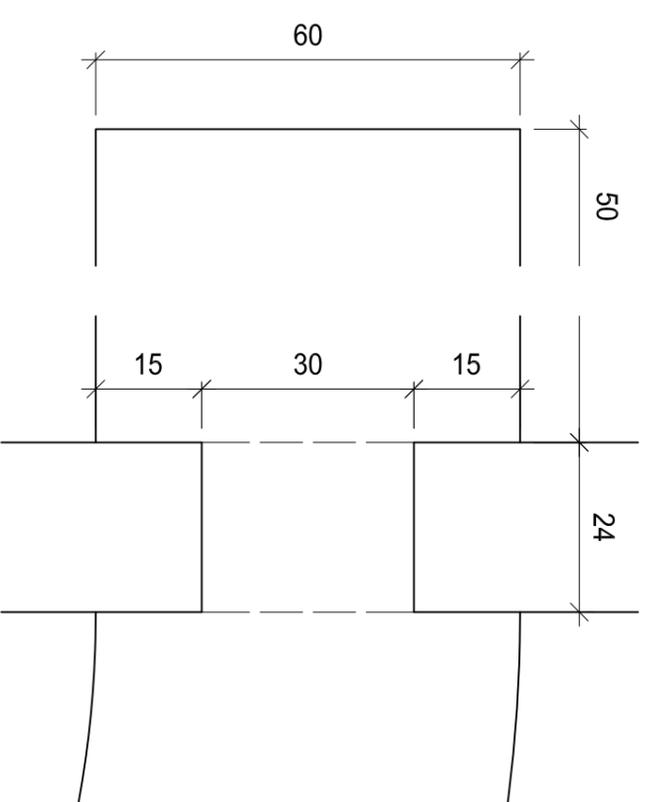
Ansicht C



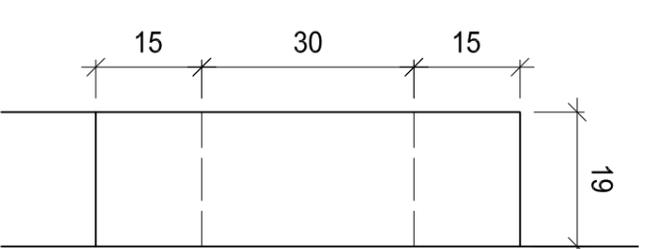
Ansicht B



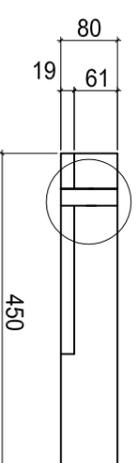
Ansicht C



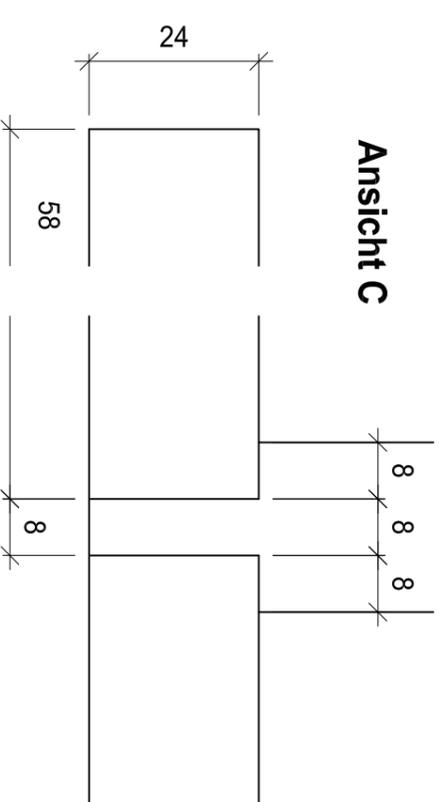
Ansicht B



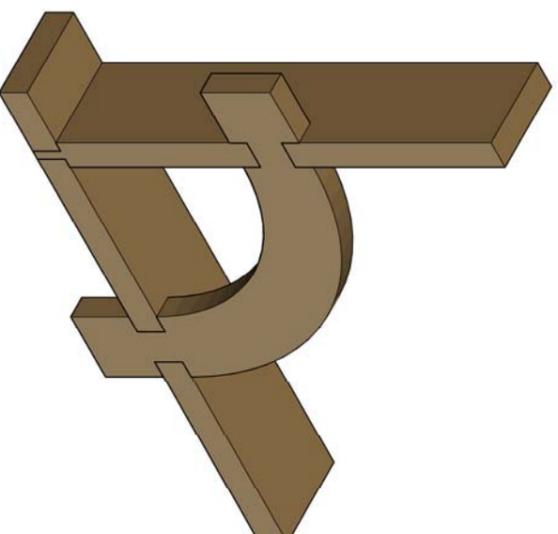
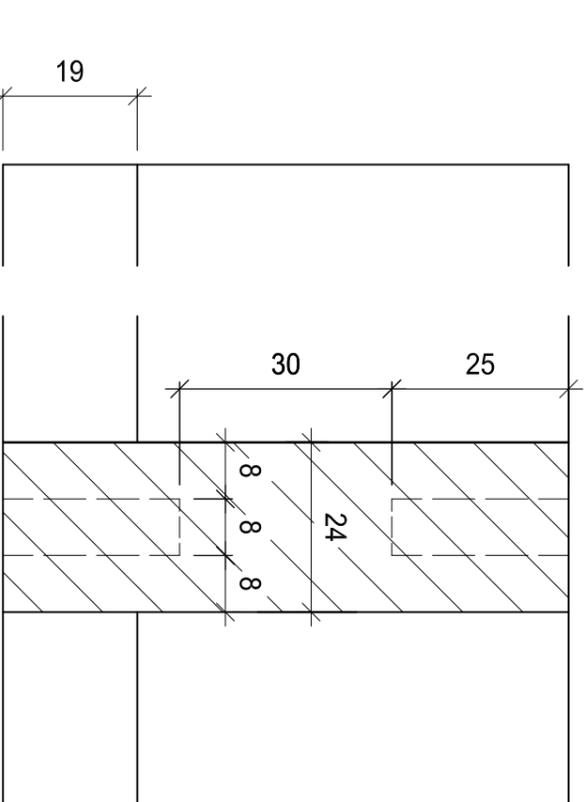
A - A



Ansicht C



A - A



Schablone wird durch Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt

Teilprüfung

9

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.9

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: ls

Fragment mit Rundsteg

Boden

Seite

R210

R150

156.3

401.6

Nur für die interne Schablonenherstellung

Schablone wird durch Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Schablone	MDF	1	401.6	156.3	5

Teilprüfung

9

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.9

Massstab: 1:1

Plangröße: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: ls

Platte mit Gratleiste und Randleiste

Stationäre Maschinen

Kreissäge

Handmaschinen

Handbohrmaschine

Handoberfräse

Handhobelmaschine

Gehrungskreissäge

Handwerkzeug

Handhobel

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Kreissäge Ausschnitt schneiden

Gehrungskreissäge Kante zuschneiden

Handbohrmaschine Schraubenlöcher bohren

Handoberfräse Gratleistemut fräsen

Handhobelmaschine Gratleiste schräg hobeln

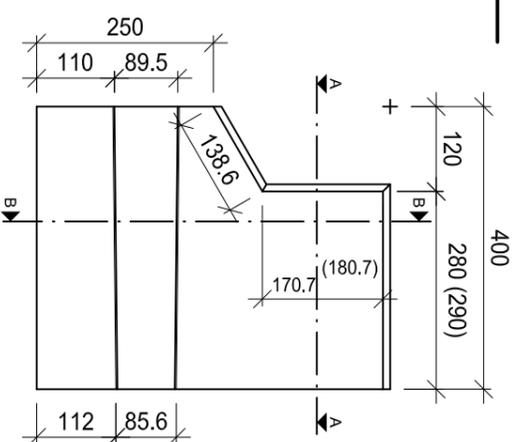
Handhobel Gratleiste einpassen

Bank Kanten montieren

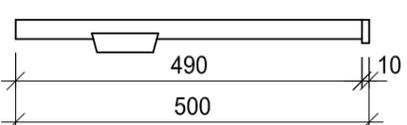
Bank Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Grundplatte	Mhp/3-s	1	490	400	27
Fries quer	N	1	400	94	27
Randleiste	L	1	138,6	33	10
Randleiste	L	1	180,7	33	10
Randleiste	L	1	290	33	10
Schrauben		7	Lks 3.5 x 30		

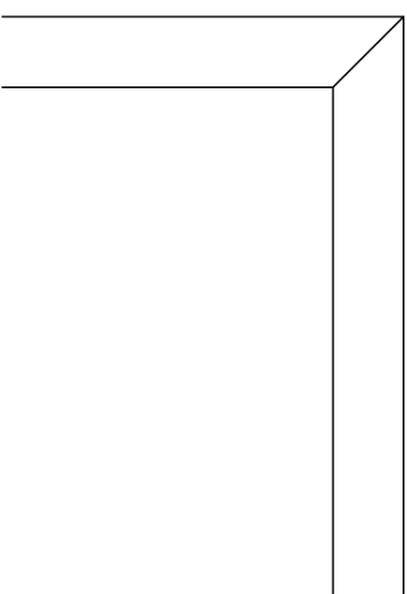
Ansicht C



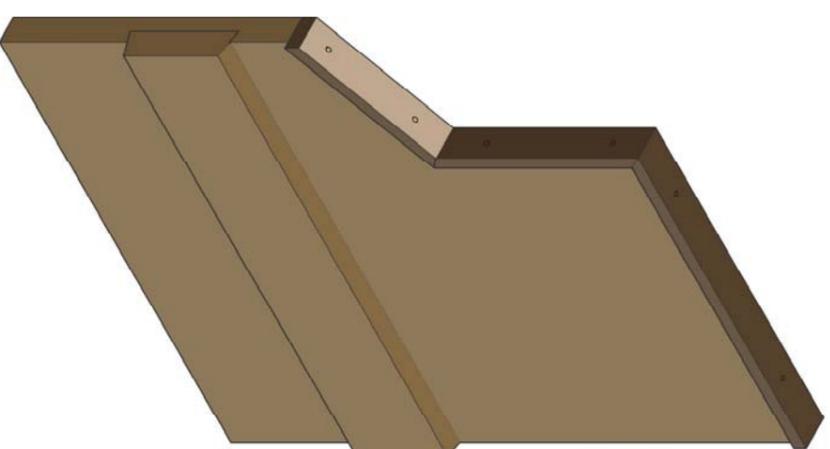
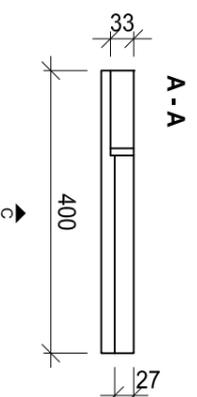
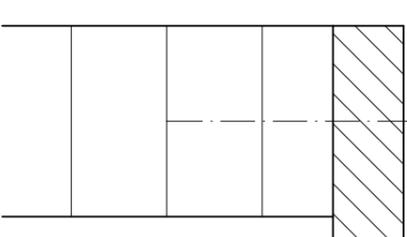
B - B



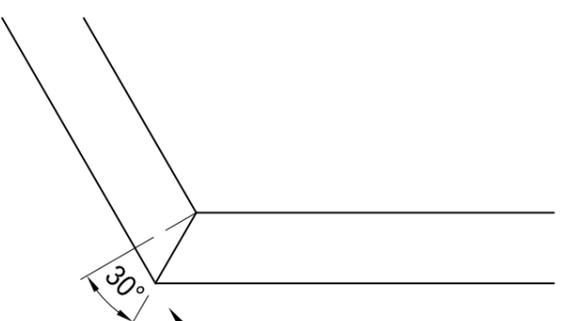
Ansicht C



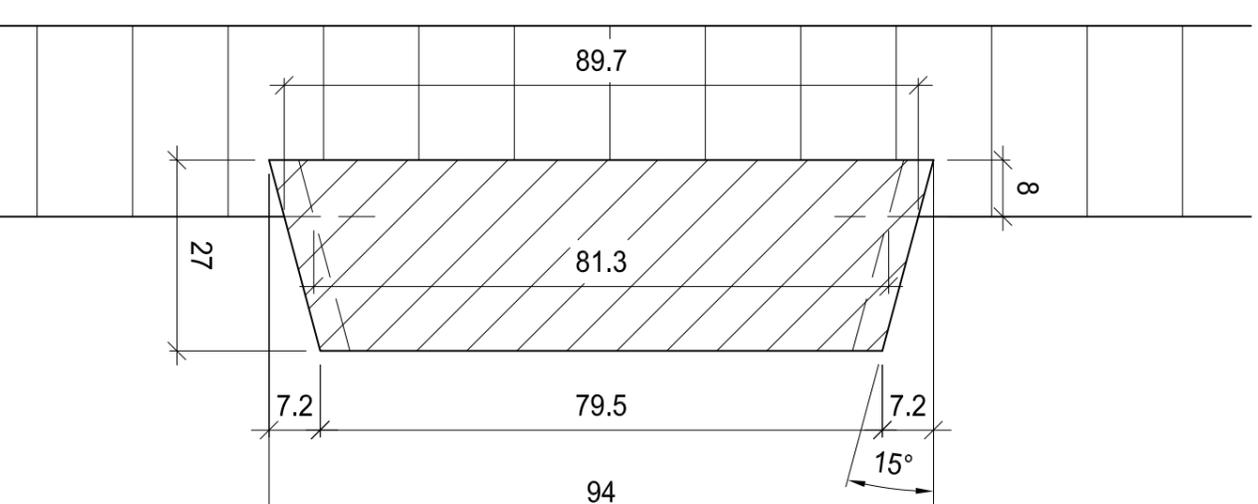
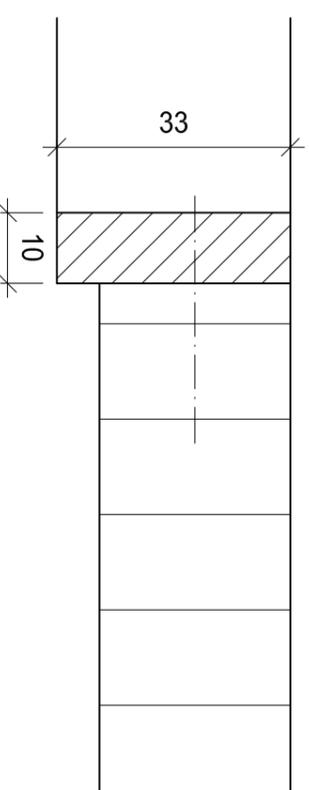
B - B
Lks 3.5x30



Ausschnitt oben sauber



A - A



Teilprüfung

10

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 16a_P_QV.10

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 14.10.2016

Gezeichnet: Is