

Eckverbindung: Nut / Kamm und Profil

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- Japansäge	
- Feinsäge	
- Hobel	
- verputzen, schleifen	
- schlitzen	
- absetzen	
- zinken	
- verleimen	
- Beschläge einlassen	

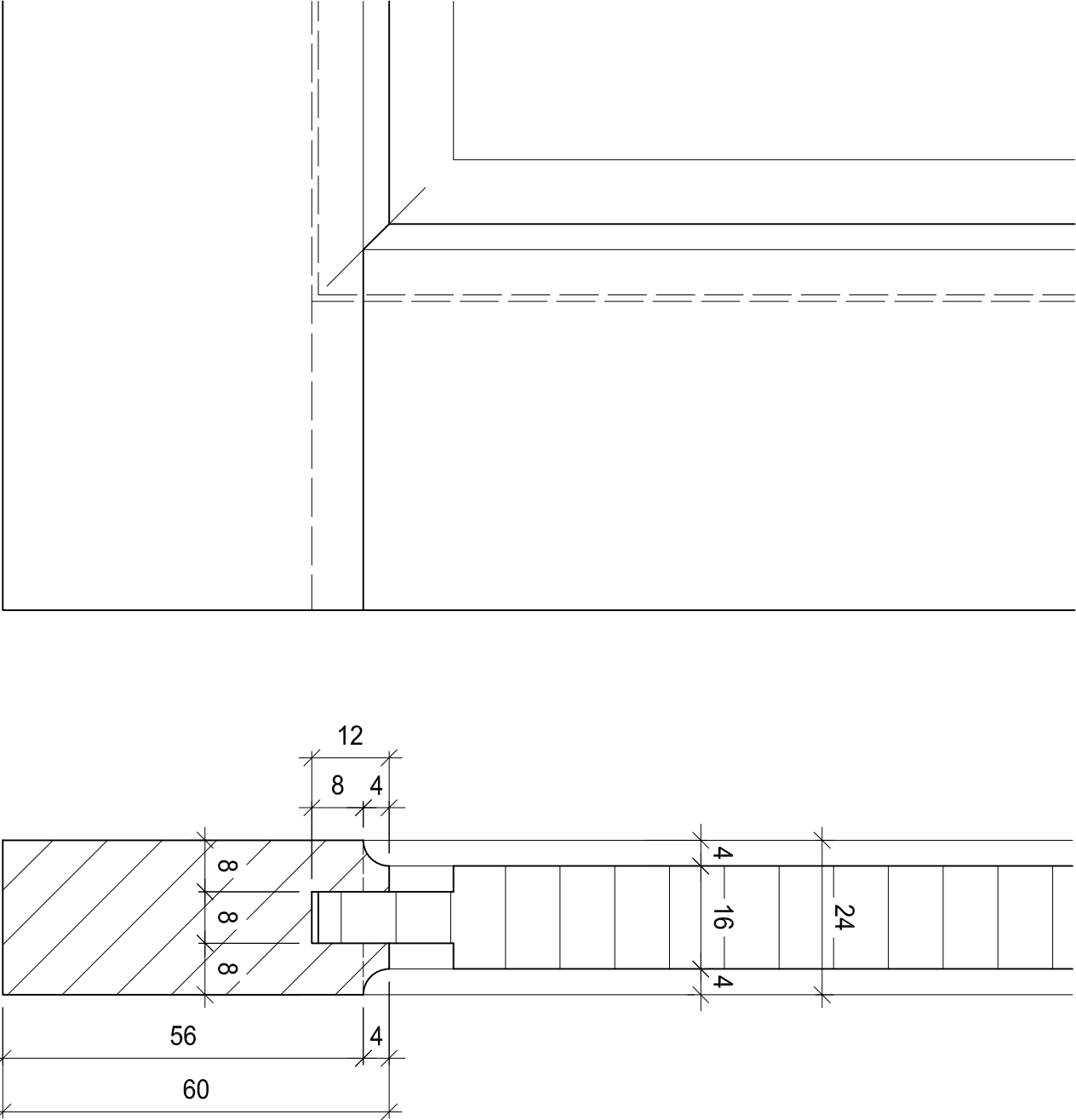
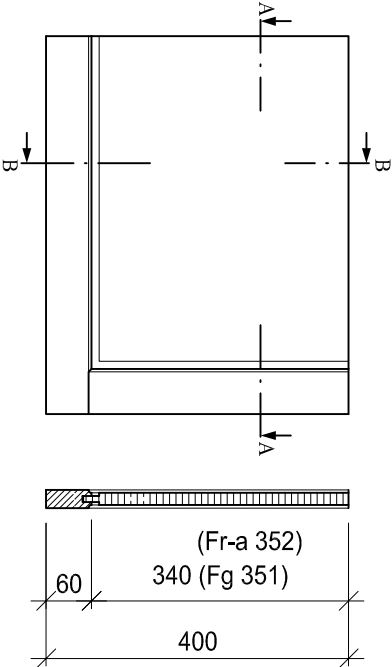
Arbeiten mit Handmaschinen

- Oberfräse	
- Bohrmaschine	
- Rutscher	
- Stichsäge	
- Kippsäge	
- Lamello	

Arbeiten mit stationären Maschinen

- Kehlmaschine A	
- Kehlmaschine B	
- Kreissäge A	
- Kreissäge B	
- Bandsäge	
- Kettenstemmer	
- Langlochbohrmaschine	
- Ständerbohrmaschine	
- Abriethobelmaschine	
- Dickenhobelmaschine	
- Kantenschleifmaschine	
- Furnierpresse	

Die mögliche Richtzeit ist dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen!



Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries aufrecht	L/N	1	352	60	24
Fries unten	L/N	1	500	60	24
Füllung	L/N	1	351	451	16

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Aufgaben-Nr.: 12.03.62.01

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 29.03.06

Gezeichnet: ls